

**ARMATURY A HYDRANTY
NEJVYŠŠÍ KVALITY.**



KDYŽ JDE O VTEŘINY, SPOLEHNĚTE SE NA AVK ARMATURY

Na prvním místě je bezpečnost.

AVK nabízí kvalitní výrobky s dlouhou životností, které bezchybně fungují i po delším období nečinnosti.



Zaměřte se na dlouhodobou životnost vašeho systému

Hasiči plně spoléhají na perfektní fungování jejich vybavení, kdykoliv jej potřebují. Z tohoto důvodu je zásadní, aby instalované výrobky byly za všech okolností vysoce spolehlivé, jednoduché na údržbu a měly dlouhou životnost. AVK je předním dodavatelem vysoce kvalitních hydrantů a armatur pro požární ochranu a protipožárních hasicích systémů. Náš specifický design a široká škála výrobků jsou základem požadavků zákazníků po celém světě.

Od designu k hotovému výrobku

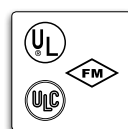
Vysoká kvalita AVK designu vychází ze širokého výzkumu potřeb zákazníků. AVK výrobky jsou vyráběny v moderních výrobních závodech



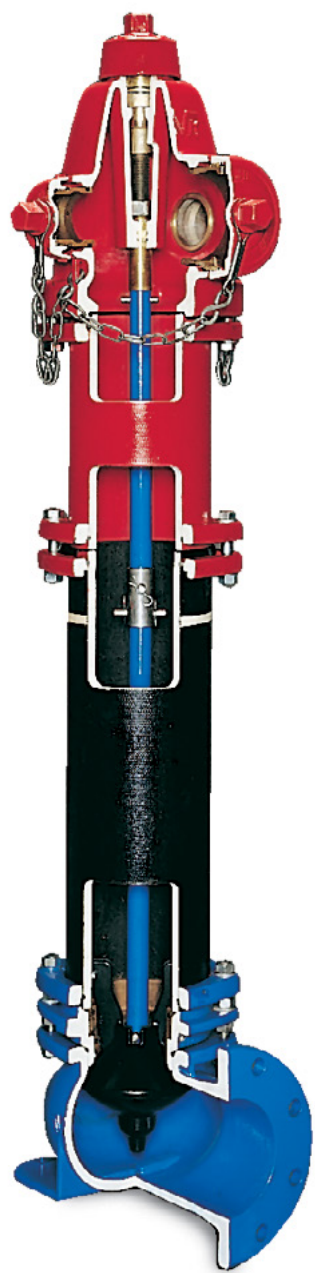
s použitím špičkové technologie, počítačově řízených strojních centrech s roboty k zajištění přesnosti a jednotnosti. Celkový rámec kvality od vývoje až po distribuci je zaručen Certifikátem kvality ISO 9001.

Široká nabídka

Kompletní nabídka výrobků splňuje mezinárodní normy a skládá se z hydrantů, armatur s nestoupavým vřetenem a indikátorem polohy, šoupat se stoupavým vřetenem ovládaných ručním kolečkem a volně stojících a nástěnných indikátorů polohy. Všechny jsou na seznamu UL/ULC a jsou schválené FM. Dále AVK vlastní oprávnění VDS pro NRS šoupátka a motýlkové klapky ovládané ručním kolečkem.



POŽÁRNÍ HYDRANTY S AUTOMATICKÝM ODVODNĚNÍM



Požární hydranty s automatickým odvodněním jsou vhodné pro osazení na standardní podzemní rozvod požární vody. AVK požární hydranty s automatickým odvodněním splňují nebo překračují požadavky AWWA C-502 a všechny jsou na seznamu UL/ULC a mají certifikát FM. Hydranty jsou obzvláště oblíbené pro svůj vysoký výkon a jednoduchou údržbu s minimálními finančními náklady pro konečného uživatele.

Vysoký výkon a jednoduchá údržba

AVK hydranty s automatickým odvodněním jsou navrženy s lámací přírubou a spojkou s tyčí a vřetenem zabráňující úniku vody v případě ulomení hydrantu a umožňující jednoduchou opravu. Hlavní uzávěr hydrantu má srdce z tvárné litiny, které je kompletně povulkanizováno EPDM pryží. Litinovou hlavu s vývody je možné otáčet o 360°. Nadzemní část hydrantu je snadno opravitelná i pod tlakem, bez nutnosti vypouštění potrubí.

AVK požární hydrant s automatickým odvodněním má dva odvodňovací otvory umístěné těsně nad hladinou vodovodního řádu. Hlavní uzávěr hydrantu je také navržen s přihlédnutím k možnému vyplachování potrubí od usazenin a dalších nečistot během otevírání, neboť tyto nečistoty by mohly vést k poškození hlavního uzávěru hydrantu.

Po otočení ovládací matice 2 až 3krát dojde k uzavření odvodňovacích otvorů a hydrant bude naplněn vodou, která následně natéká přímo do hydrantových výtoků a konektorů na čerpadla nebo cokoliv dalšího, co je připojeno. Po uzavření vypustí hydrant automaticky vodu odvodňovacími otvory umístěnými ve spodní části armatury. Je důležité ujistit se, že je spodní část obsypána štěrkem, umožňující hydrantu vytékání a vyplachování bez vymytí hlíny. V opačném případě by vytékající voda mohla způsobit podemletí okolních povrchů.



Široká škála možností :

- Tlaková třída – 17.2 bar (250 PSI)
- 2X 2 1/2" NST hadicové vývody + 1 x 4" vývod. Vývody jsou v nabídce ve většině konfigurací závitů
- Možnost otáčení hlavy hydrantu o 360°
- Odnímatelná hlava hydrantu zabezpečená nerezovými šrouby
- Stop kroužek pro přesné určení plného otevření hydrantu
- 1 1/2" ovládací pětiúhelníková matice
- Lámací příruba a spojka s tyčí a vřetenem, které zabráňují úniku vody a umožňují jednoduchou opravu
- Nerezová spojka tyče s vřetenem je navržena pro delší dobu životnosti a je vysoce odolná proti korozi
- Prodloužení jsou k dispozici v délkách od 15 do 150 cm, krycí hloubka od 60 do 400 cm
- Tělo, hlava a vývody jsou vyrobené z tvárné litiny
- Epoxidový nátěr v souladu s DIN 30677-2, schváleno GSK. Nadzemní části jsou dále opatřeny červeným polyesterovým, UV záření odolným, nátěrem

- Patentovaný AVK design hlavního uzávěru se srdcem z tvárné litiny kompletně vulkanizovaný EPDM pryží
- Odvodnění hydrantu je v případě potřeby interně nebo externě uzavíratelné
- 5 1/4" uzávěr s vysokou hodnotou průtoku
- Celo bronzový, 360° stupňový odvodňovací odtok
- Vstupní patka je k dispozici buď jako přímá nebo ve tvaru patkového kolene v rozměrech DN 100, DN 150 v PN 10/16 nebo 4"/6" ANSI třída 150. Koleno je možné dodat i v rozměrech DN 150 SDR 11 pro připojení potrubí z PE
- Vnitřní povrchová ochrana pro vyšší odolnost proti korozi
- Možnost opravy armatury pod tlakem
- Nízká hmotnost, k dispozici finančně nenáročné hydrantové nářadí

Další možnosti :

- Monitorovací koleno
- Multi výstup
- Ruční kolečko
- Uzavírací ventily



POŽÁRNÍ HYDRANT S AUTOMATICKÝM ODVODNĚNÍM A MONITOREM



Monitorovací hydranty jsou používány především k instalaci v chemických a petrochemických průmyslových závodech, stejně jako rafineriích, tankovištích, letištích a dalších míst s velkým množstvím hořlavých kapalin, kde je zvýšené riziko požáru.

Rychlé a efektivní hašení požáru

AVK monitorovací hydranty jsou vyráběny v naprosto stejném designu a ze stejných součástí jako naše standardní požární hydranty s automatickým odvodněním. Mají stejné vlastnosti a výhody, stejně tak jako certifikáty. Navíc mají 3" nebo 4" přírubové koleno pro připojení monitoru a umožňují tak rychlé hašení požáru přímo z hydrantu bez nutnosti připevňování hadice nebo jakéhokoliv dalšího zařízení.

Monitorovací hydranty, stejně jako hydranty s automatickým odvodněním, máme v nabídce v mnoha různých konfiguracích, které se týkají vstupních a výstupních připojení, dimenzí, materiálového provedení, barev atd.

AVK monitorovací hydranty v kombinaci se standardními monitory mají kapacitu až 4 000 litrů vody za minutu.



Standardní monitor AVK

Náš vysoce kvalitní monitor s FM certifikátem je z důvodu zajištění maximální protikorozní ochrany kompletně vyroben z mosazi. Speciální tvar odlitku zajišťuje vysokou průtokovou kapacitu až do průtoku 4 732 litrů/hodinu.

AVK monitor má vysoký vertikální rozsah pohybu od -45° až do + 90° (135°) a následný horizontální pohyb 360 stupňů. Trysku je možno nastavit od rovného proudu až do 90 stupňů široké mlhy. Efektivní dosah až do 90 m.

Standardně je monitor dodáván s manuální ovládací tyčí a upevňovacími polohovacími šrouby pro přesné a rychlé ovládání, alternativně je také k dodání s duálními ručními ovládacími kolečky.

POŽÁRNÍ HYDRANT BEZ VYPOUŠTĚNÍ



AVK hydrant bez vypouštění je určen do míst, kde nehrozí riziko vzniku ledu v hydrantu a zamrznutí vody v okolní zemině nebo potrubí. Tento typ hydrantu je často používán pro svůj pracovní tlak 200 psi, je na seznamu UL, s certifikátem FM a splňuje a překračuje požadavky AWWA C503.

Pro oblasti bez mrazů

AVK požární hydrant bez vypouštění je navržen s uzavíráním přímo na výtoku určenému pro připojení hadice nebo čerpadla. To znamená, že hydrant je neustále naplněn vodou a tím pádem pod tlakem. Hydrant je instalován přímo na vodovodním řadu a v důsledku toho garantuje plný tlak vody okamžitě, kdy je zapotřebí.

Stačí pouze 1/8 otočení ovládací matice a voda začíná proudit. Po 12 otočeních je dosaženo plné kapacity.

Hydrant není vyvinut pro prostředí, kde může teplota klesnout pod 0 stupňů Celsia, neboť by hrozilo poškození vlivem mrazu. Pro správný chod a údržbu hydrantu, doporučujeme nainstalovat uzavírací šoupě na nátokové straně.

Vlastnosti:

- Na seznamu UL, FM certifikát
- Splňuje a překračuje požadavky AWWA C503
- Maximální tlak 200 PSI (13,8 bar)
- Dva druhy vývodů (1x 2½" NST hadicový vývod a 1x 4" nebo 4½" čerpadlový vývod)

- Třícestný vývod (2x2½" NST hadicový vývod a 1x4½" čerpadlový vývod)
- Přívod: 6" AWWA přírubové provedení (standard)
- Ovládací matice: 1½" pětiúhelník
- V provedení s lámací přírubou je možná rotace o 360 stupňů
- Odnímatelná nadzemní část z tvárné litiny připevněná externími upevňovacími šrouby z nerezové oceli
- Každé vřeteno je těsněné dvěma O kroužky
- Vyměnitelné oříšky vřetene z tvárné litiny pro extra ochranu vřetene
- Povrchová ochrana z polyesteru barvy RAL 3000 s UV ochrannou vrstvou
- K dodání s velkou řadou možných závitů a trysek
- Jsou k dispozici s přírubou monitoru 4" ANSI třída 150

Další možnosti :

- Série 24/72 s pracovním tlakem 250 PSI (17 bar)
- K dispozici provedení z nerezové oceli a bronzu



©Veijle Brandvaesen

UKAZATELE POLOHY A ŠOUPATA PRO UKAZATELE POLOHY



Ukazatele polohy jsou spojeny s uzavírací armaturou přes samostatný přírubový spoj s napojenou ovládací tyčí. Jsou používány v místech, kde není možný přímý přístup k armatuře, například na šoupátkách osazených na vodovodním řadu, na letištích, v prostorách továren, případně ropných rafineriích nebo chemických továrnách.

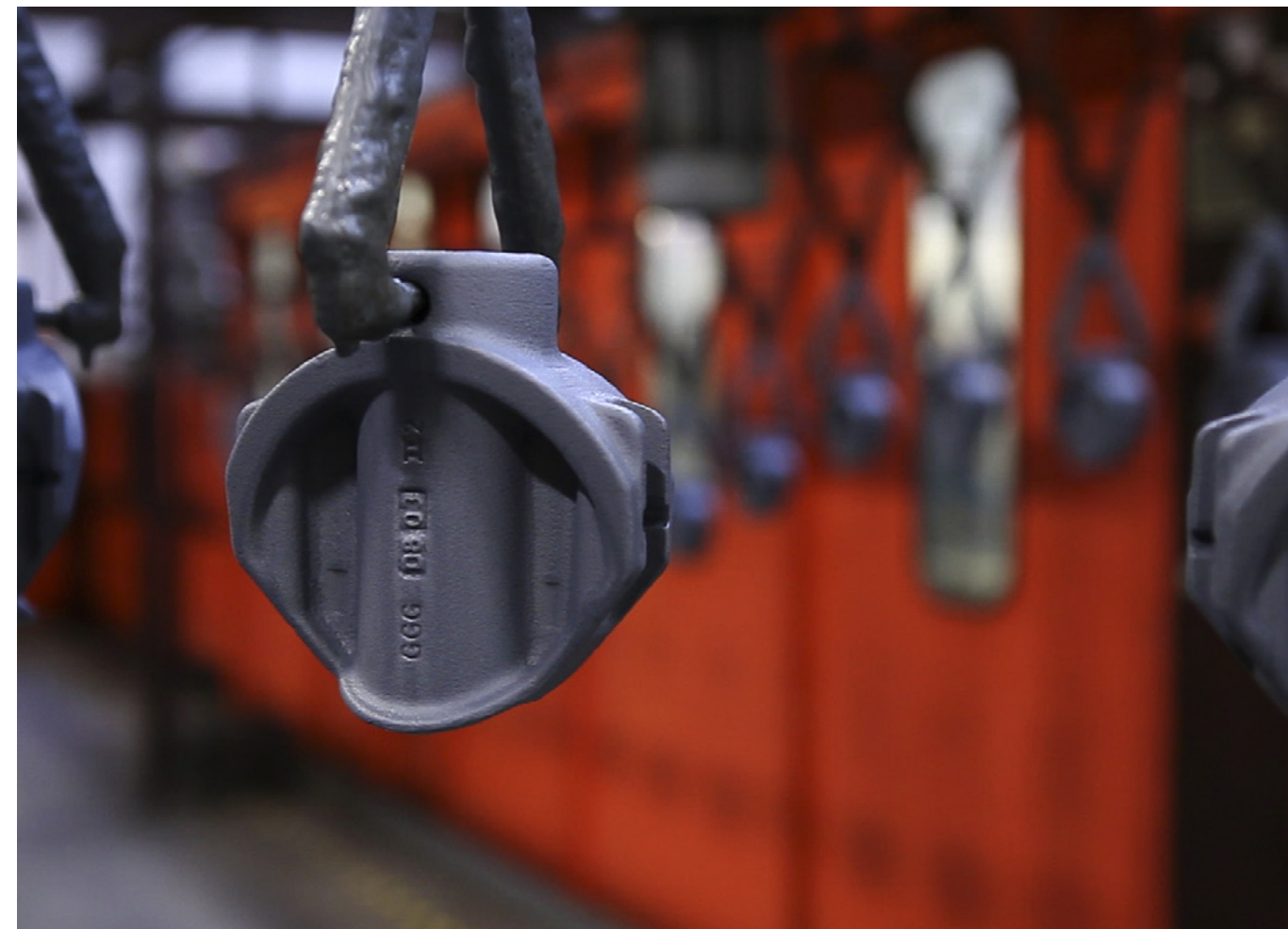
Otevřená nebo zavřená poloha

Ukazatel polohy ukazuje, zda je armatura v otevřené nebo zavřené poloze. Vzhledem k vzhledu k platným standardům, musí být pro hasiče snadno rozeznatelné, kdy je armatura otevřena nebo zavřena a to i z větší vzdálenosti. Ukazatele „OTEVŘENO“ (OPEN) nebo „ZAVŘENO“ (SHUT) jsou dodávány dle velikosti armatury.

AVK ukazatele polohy mají speciální design teleskopického vřetene, který eliminuje nutnost rozebrání a úpravu délky částí vřetene během instalace. Manipulační klíč je možné uzamknout, aby se eliminovala možnost neoprávněného zásahu. AVK ukazatele polohy mají navíc závit pro montáž bezpečnostního spínače.

Ukazatele polohy jsou používány pro podzemní instalaci v protipožárních systémech. Příruba ukazatele polohy je součástí armatury a tvoří tak ucelený výrobek s kompaktním designem.

AVK Serie 34/00 ukazatel polohy pro požární ochranu připravené k instalaci pod tlakem



Měkce těsnící šoupata

Zveřejněný test, který byl proveden ve městě Roseville, USA, ukázal, že AVK šoupátko dimenze DN 150 bez problémů těsní i přes nečistoty až do $\varnothing$ 8,7 mm. Stejný test navíc ukázal, že unikátní složení AVK EPDM pryže umožňuje, aby se tato pryž po otevření šoupěte znovu vrátila do původního tvaru a 100% plnila svou funkci.



Unikátní design klínu

- Pevná mosazná matka eliminuje vznik vibrací v potrubí a následně vznik koroze na litině, která není chráněna pryží
- Dvojnásobný vulkanizační proces zajišťuje maximální přilnavost pryže k litinovému jádru
- Kluzné vedení srdce zajišťuje nízké tření a nízký ovládací moment armatury
- Pryž, vulkanizovaná až k jádru s min. 1,5 mm na všech plochách a 4 mm na všech těsnících plochách zaručuje optimální ochranu proti korozi



- Velký objem pryže na těsnících plochách garantuje 100% těsnost
- Velký otvor v srdci šoupěte zamezuje stagnaci vody a zachytávání nečistot
- AVK pryž se vyznačuje vynikajícími kompresními hodnotami



AVK ŠOUPATA PRO ROZSTŘIKOVACÍ SYSTÉMY STABILNÍHO, POLOSTABILNÍHO A DOPLŇKOVÉHO HASICÍHO ZAŘÍZENÍ



AVK měkce těsnící šoupata jsou navržena s plně vulkanizovaným klínem a mnoha unikátními vlastnostmi, které zajišťují optimální provoz a dlouhou životnost. V naší nabídce jsou přírubová šoupata se stoupavým vřetenem nebo nestoupavým vřetenem a indikátorem polohy, stejně tak i šoupata s drážkou.

Přírubová šoupata

Přírubová šoupata s indikátorem polohy jsou vhodná k použití v protipožárních systémech jako uzavírací šoupata pro účely údržby. Bodový indikátor polohy ukazuje pozici klínu. Mikrospínače pro vzdálenou indikaci polohy klínu jsou v nabídce jako extra příslušenství na přání zákazníka. Armatury mají schválení VdS.

Přírubová šoupata se stoupavým vřetenem jsou používána pro nadzemní instalace. Díky stoupavému vřetenu je snadné rozpoznat polohu

klínu, pozici OTEVŘENO nebo ZAVŘENO a to i z větší vzdálenosti. Armatury jsou v seznamu UL/ULC a mají certifikát FM.

Šoupata s drážkou

Tento typ armatury je preferovaný pro rychlý upínací systém a šoupata jsou vyráběna v souladu s AWWA C606. Drážkový konec na armatuře je připevněn k trubnímu materiálu, jako např. ocel, nebo tvárná litina, prostřednictvím standardních upínacích spojek. Za více než 75 let se tento upínací systém



s drážkováným koncem ukázal jako jeden z nejrychlejších a neúčinnějších způsobů připojování potrubí a to především díky svému vysokému stupni flexibility. Systém spoje také absorbuje chvění a přenos zvuku prostřednictvím trubních rozvodů. Drážkový konec má jistý stupeň úhlového vychýlení spoju potrubí a umožňuje otočení ve všech polohách o 360 stupňů kolem osy potrubí. Proto systém získal oblibu při výškových stavbách, kde jsou chvění a namáhání potrubního systému významné.

Šoupata série 06/37 jsou pokračovateli dobře známé série šoupat 06/35 s VdS certifikátem, které byly původně navrženy pro rozstřikovací systémy. V průmyslu jsou používány pro úsporu času a jednoduchý způsob při spojování potrubí a šoupat.

Další vlastnosti:

- Unikátní design AVK šoupat navíc nabízí velký počet výborných vlastností.:
- Válcované závitky zvětšují sílu vřetene
 - Stop kroužek na vřetení umožňuje hladké zastavení o matici klínu a chrání tím spoje a vnitřní nátěr
 - Trojnásobný systém těsnění vřetene zajišťuje 100% těsnost a provozní spolehlivost
 - Opěrný kroužek vřetene poskytuje fixaci vřetene a dosažení nízkých točivých momentů
 - Těsnění víka je zajištěno ve výklenku víka a obklopuje šrouby
 - Šrouby jsou z nerezové oceli a jsou zapuštěné a zalité tavným lepidlem jako ochrana před korozí
 - Plná světlost šoupěte zajišťuje nízké tlakové ztráty
 - Nízké ovládací momenty umožňují jednoduchý provoz
 - Elektrostaticky nanášený epoxidový nátěr odpovídá DIN 30677-2



KLAPKOVÉ MOTÝLKOVÉ UZÁVĚRY



Klapkové motýlkové uzávěry s vulkanizovaným těsněním

AVK nabízí klapkové motýlkové uzávěry ve třech různých variantách – bezpřírubové, s montážními oky a přírubové.

AVK centrické klapkové motýlkové uzávěry s vulkanizovaným těsněním mají vynikající schopnost těsnění. Pryž je injekčně vstřikována přímo na tělo klapky a vytváří tak trvalé spojení. V důsledku toho je eliminováno riziko deformace nebo posunu těsnění a klapka je tedy vhodná i pro podtlakové podmínky. Vulkanizace pryže přímo na tělo klapky navíc zabraňuje možné korozi na litinovém těle a přispívá tak k dlouhé životnosti a provozní spolehlivosti armatury.

Aerodynamický disk s minimálním průtokovým odporem je vyráběn z nerezové oceli nebo alu-bronzu. Klapka nezpůsobuje žádné turbulence, poklesy tlaku nebo vibrace a sníží uživateli energetické náklady. Úspory energie následně mohou několikanásobně převýšit pořizovací cenu klapky.

Speciálně tvarovaný okraj disku zaručuje 100% těsnost klapky a minimalizuje deformaci těsnění při manipulaci s armaturou. Kombinace tvarovaného okraje disku a výborné kvality AVK pryže zajišťuje maximální trvanlivost těsnění a nízké ovládací momenty.

Všechny AVK klapkové motýlkové uzávěry jsou dodávány se schválenou převodovkou, ručním kolečkem a indikátorem polohy.



ZPĚTNÉ KLAPKY A PLOVÁKOVÉ VENTILY



Deskové a kulové zpětné klapky

Sekundární armatury v rozstřikovacích systémech nemusí být nutně šoupata. AVK zpětné klapky jsou skvělým volbou v případě, že chcete zabránit zpětnému toku. Čerpací komora pro rozstřikový systém často obsahuje tekutiny, které nejsou v kontaktu s požární vodou, a proto nepodléhají stejným přísným opatřením.

Příkladem jsou pracovní voda pro čerpadla, nebo rozvody pro doplňování zásobníků a nádrží z veřejné vodovodní sítě. Tyto kapaliny jsou výborně regulovány pomocí AVK kulových zpětných klapek nebo deskových zpětných klapek.

Tělo z tvárné litiny je vyrobeno v moderním designu s měkce těsnícími prvky. Pryž je vyráběna ve vlastní AVK továrně na výrobu pryže a zajišťuje účinné uzavření, kdykoliv je potřeba.

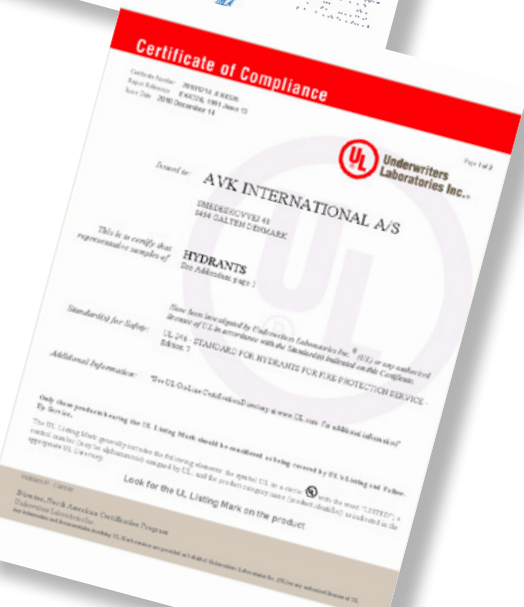
Plovákové ventily

AVK kulové klapky s plovákem mohou být instalovány do vodních zásobníků nebo nádrží postřikového systému, aby bylo zaručeno neustálé a automatické doplňování vodou bez nutnosti zásahu obsluhy.

Kulové klapky s plovákem automaticky řídí napouštění vody do zásobníku nebo nádrže v návaznosti na kolísání hladiny vody. Plovákový mechanismus drží klapku zavřenou do doby, než klesne hladina vody pod definovanou hranici. Potom plovák klesá společně s vodní hladinou a reguluje přítok do zásobníku. Po dokončení odtoku ze zásobníku, hladina vody úměrně přítoku stoupá a plovák uzavírá klapku.



CERTIFIKÁTY PRO POŽÁRNÍ OCHRANU



Většina výrobků AVK v kategorii pro požární ochranu vlastní mezinárodně uznávané certifikáty jako UL, FM a VdS.

UL (Underwriters Laboratory)

již od roku 1900 zajišťuje požární ochranu v mnoha odvětvích. UL byl založen původně v USA, ale dnes je již známým institutem i po celém světě, potvrzující vysokou kvalitu a bezpečné a spolehlivé výrobky. Certifikáty UL udávají požadavky pro kovové části, vstupy/výstupy, stanovený provozní tlak, stejně tak udávají testovací metody schvalovaných výrobků.

FM (Factory Mutual)

je nezávislým mezinárodním lídrem v certifikaci a schvalování zařízení pro požární ochranu. FM vydává své vlastní certifikáty již mnoho let. FM má své vlastní testovací laboratoře a zajišťuje další záruku kvality prostřednictvím následných auditů ve výrobních provozech minimálně 4x za rok.

VdS (Vertrauen durch Sicherheit

– „důvěra prostřednictvím ochrany“)

je německý testovací institut působící v oblasti požární ochrany a bezpečnosti. VdS má více než 100 leté zkušenosti ve svém hlavním oboru – požární ochraně – a provádí testování a certifikaci jak jednotlivých výrobků, tak kompletních rozstřikovacích systémů.

Výběrem AVK výrobků, certifikovaných společnostmi UL, FM nebo VdS pro Vaše protipožární systémy, získáváte jistotu spolehlivého a bezpečného fungování, které je základem při ochraně Vašich hodnot a toho nejdůležitějšího – lidských životů! Kromě toho, můžete v mnoha případech využít výhody nízké ceny pojistného.



Naše hydranty a armatury jsou používány v:

- Elektrárnách
- Přístavech
- Výrobních zařízeních
- Nemocnicích
- Skladech

a na mnoha dalších místech, kde je potřeba vytvořit bezpečné a účinné řešení pro požární ochranu.

POŽÁRNÍ HYDRANTY A ŠOUPATA

UKAZATELE POLOHY, ARMATURY A PŘÍSLUŠENSTVÍ



Serie 27/00
Požární hydrant s automatickým odvodněním
Moderní styl
Hloubka zakopání 75-300 cm
Tlak 250 PSI (17,2 bar)
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát

Vstupní možnosti:
• 4"-6" přírubové
• 4"-6" PE konec



Serie 24/10
Požární hydrant bez vypouštění
Tlak 200 PSI (13,8 bar)
S přírubou s monitorem 4"
2x2 1/2" + 1x4/4 1/2" výstupy
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát



Serie 27
Požární hydrant s automatickým odvodněním a monitorem
Hloubka zakopání 75-300 cm
Tlak 250 PSI (17,2 bar)
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát

Možnosti příruby s monitorem:
• 3"-4" přírubové



Serie 24/70
Požární hydrant bez vypouštění
200 PSI (13,8 bar)
1x2 1/2" + 1x4/4 1/2" výstupy
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát



Serie 27
Monitor s tryskou
Průtok do 4732 l/min
Možnost ovládání ručním kolečkem
FM certifikát
Možnost dalších trysek
Na požádání s integrovanou kulovou klapkou



Serie 24/90
Požární hydrant bez vypouštění
200 PSI (13,8 bar)
2x2 1/2" + 1x4/4 1/2" výstupy
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát



Serie 34/00
Ukazatel polohy, teleskopický
pro DN 100-400
hloubka zakopání: 505-2210 mm
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát



Serie 75/31
Motýlková klapka
Centrická
s vulkanizovaným těsněním a montážními otvory
DN 50-300
PN 10 nebo 16
Tvárná litina
VdS certifikát



Série 34/80
Nástěnný ukazatel polohy,
pro DN 100-400
délka vřetene 250-1250 mm
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát



Série 75/10
Motýlková klapka
Centrická
s vulkanizovaným těsněním
DN 50-300
PN 10 nebo 16
Tvárná litina
FM certifikát



Serie 41/60
Desková zpětná klapka
Měkce těsnící
DN 50-300
PN 10 nebo 16
Tvárná litina

Další možnosti:
• Páka a závaží
• Páka a pružina



Serie 06/35
Přírubové šoupě s ukazatelem polohy
DN 50-400
PN 10 nebo 16
Tvárná litina
VdS certifikát (pouze DN 50-200)



Serie 06/37
Šoupě sdrážkou s ukazatelem polohy
DN 50-300
PN 16
Tvárná litina
VdS certifikát (pouze DN 50-200)



Serie 36/00
Šoupě s PE konci a přírubou pro ukazatel polohy
DN 50-400
PN 10 nebo 16
Tvárná litina



Serie 53/35
Kulová zpětná klapka
DN 50-600
PN 10 nebo 16
Tvárná litina

Další možnosti:
• S vnitřními závity



Serie 854
Kulový plovákový ventil
S pákou a plovákem
DN 50-300
PN 16
Tvárná litina



Serie 04/041
Zemní souprava pro šoupata
Teleskopická
Ovládací čtyřhran #23-32
S tyčovým adaptérem pro typ US
Klíč na matici
DN 40-400



Serie 45/59
Přírubové šoupě s přírubou pro ukazatel polohy
DN 100-300: 250 PSI
DN 350-400: 200 PSI
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát
Další možnosti:
• Přírubové, násuvné, nebo mechanické spoje konců



Serie 45/59 NRS
Přírubové šoupě s klíčem na matici AWWA C509
DN 100-300: 250 PSI
DN 350-400: 200 PSI
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát
Další možnosti:
• Přírubové, násuvné, nebo mechanické spoje konců



Serie 45/56
Přírubové šoupě se stoupavým vřetenem
DN 50-400
250 PSI
Tvárná litina
Na seznamu UL/ULC FM certifikát
Další možnosti:
• Drážka nebo drážkové/přírubové konce



Serie 04/74
Uliční poklop
Oboustranný
Tvárná litina



Serie 04/15
T-klíč pro podzemní šoupata



Serie 04/24
Klíč na matici pro šoupata

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ŠOUPATA A POŽÁRNÍ HYDRANTY



Serie 27/0100
6" příruba s PE 100/PN 16 , připojení pro hydranty série 27



Série 27/00
Monitorovací koleno pro hydranty série 27 3" nebo 4" výstupní příruba



Série 24/80
Lámací přírubová sada pro hydranty série 24



Serie 24
Lámací příruba pro Hydranty série 24



Serie 27
Cestovní servisní sada pro hydranty série 27



Serie 27
Ovládací klíč pro hydranty série 27



Serie 96/00
Mikro spínač s konzolí pro monitorování polohy šoupěte se stoupavým vřetenem



Serie 96/00
Koncový spínač BI 2 pro monitorování polohy šoupěte s nestoupavým vřetenem Na seznamu UL

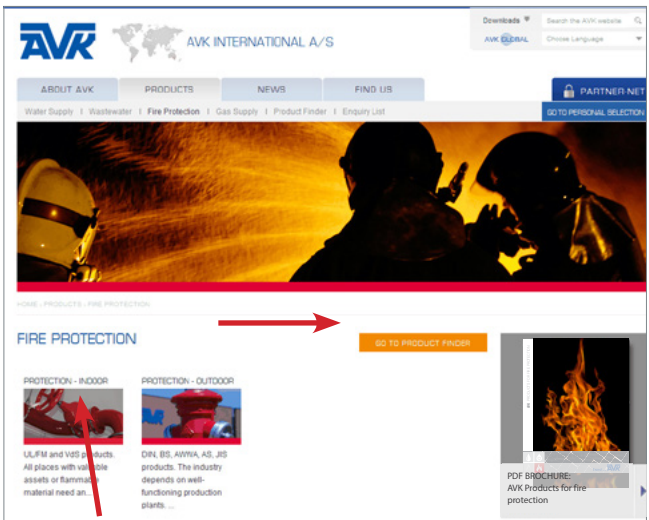


Serie 96/00
Koncový spínač BI 2 pro monitorování polohy šoupěte s nestoupavým vřetenem Na seznamu UL



Serie 96/00
Spínač dohledu pro monitorování polohy sloupkového indikátoru armatur Na seznamu UL FM certifikát

JAK VYHLEDAT VEŠKEROU DOKUMENTACI



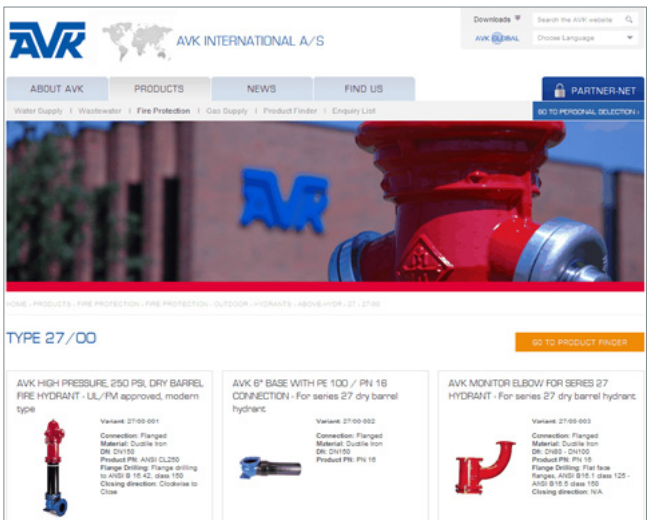
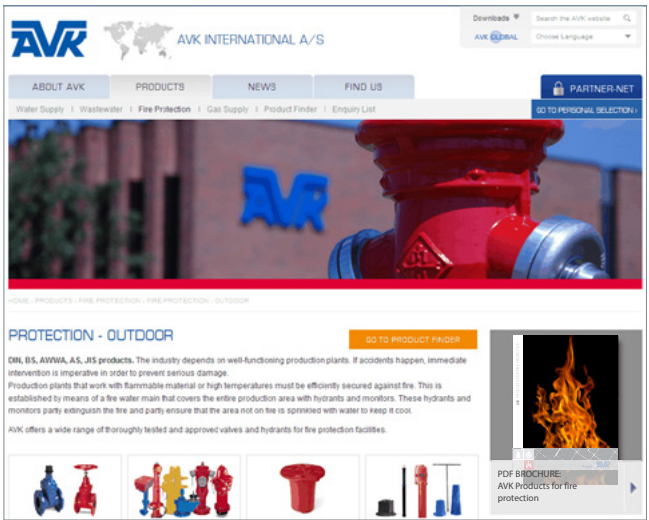
Dvě cesty k vyhledání naší dokumentace

Udělalí jsme maximum proto, aby bylo vyhledávání dokumentace pro konkrétní výrobek co nejjednodušší. Veškeré informace naleznete na AVK webových stránkách www.avkvalves.eu, stránky jsou v anglickém jazyce.

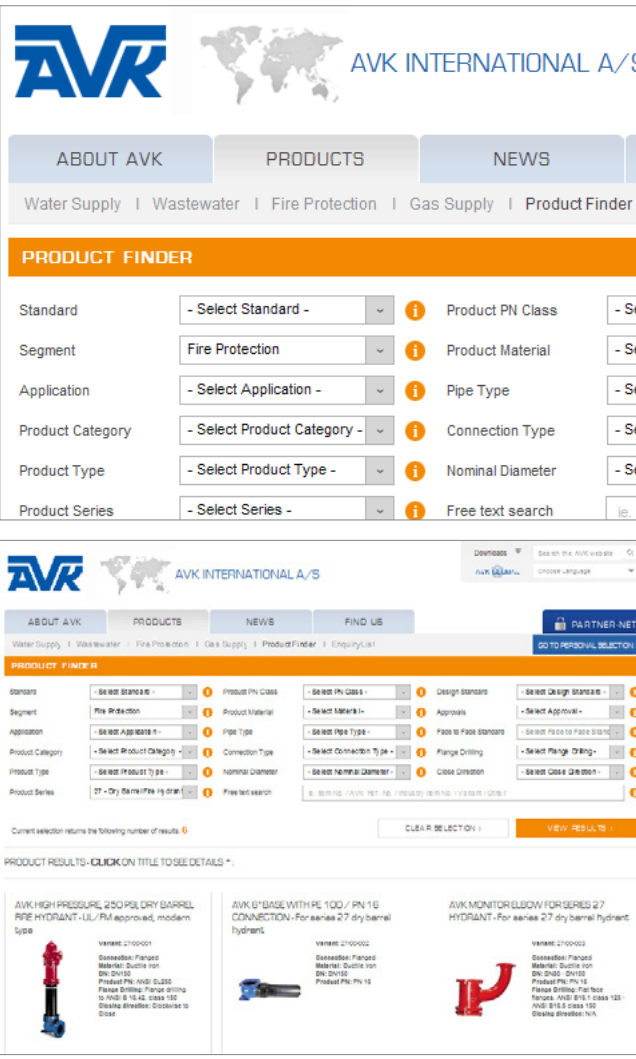
Vyberte oblast zájmu vyhledávání v horním menu, např. „fire documentation – požární ochrana“ a získáte tak náhled našich výrobků v této oblasti (nalevo).

Můžete jít také přímo k „product finder – vyhledávači výrobku“ a vybrat si přímo v seznamech výrobků, které se Vám následně rozbalí. Můžete vyplnit všechna prázdná políčka a vyhledat tak konkrétní výrobek, nebo pouze vyplnit část a získat tak přehled sortimentu. Nebo také můžete zvolit rychlou cestu „product series – produktové řady“ a použít výrobní sériové číslo, uvedené v této brožůře. Do volné kolonky pak můžete zadat další detaily, jako např. specifické číslo výrobku.

Aplikace:



Vyhledávač produktů:



PROVOZ POŽÁRNÍCH HYDRANTŮ S AUTOMATICKÝM ODVODNĚNÍM

TECHNICKÁ PŘÍLOHA PRŮTOKOVÉ VLASTNOSTI



Na seznamu UL, FM certifikát

AVK hydranty s automatickým odvodněním splňují nebo i převyšují požadavky normy FM 1510 a UL246.

Technické údaje pro hydrant se zákopovou hloubkou 1,5 m:

- Tlaková ztráta = max. 0,069 barů na připojenou hadici
- Průtok = min. 946 l/min. na připojenou hadici

Vývod s připojením na čerpadlo:

- Tlaková ztráta = max. 0,345 barů při průtoku = 3785 l/min.

Provoz hydrantu

Moderní AVK hydrant je navržen tak, aby byl jednoduchý na provoz, měl nízké ovládací momenty a vysoký průtok.

Hydrant s axiálním ložiskem vyžaduje k provozu minimální ovládací moment. Pokud dojde k překročení maximálního ovládacího momentu, může dojít k poškození hydrantu, proto:

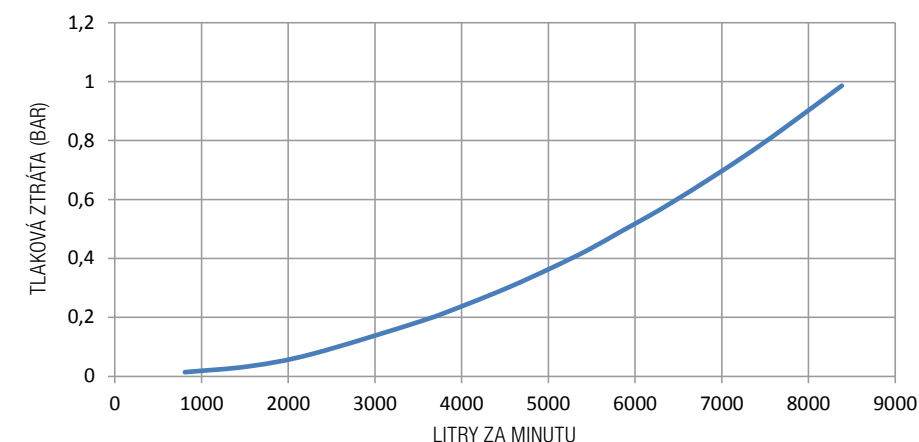
- Zkontrolujte směr otevírání na ukazateli, uvedeném na štítku
- Pro otevření, otočte ovládací maticí ve směru otevírání, vyznačeném šipkou na štítku, dokud se hlavní ventil úplně neotevře (přibližně 19-20 otočení). Stop kroužek uvnitř hydrantu zabrání otevření za maximální polohou. Pokud ucítíte náhlý odpor při otevírání hydrantu, pak jste již dosáhli plně otevřené polohy a hydrant již více neotvírejte. Pokud voda neproudí a hydrant je otevřený, je to zřejmě v důsledku uzavřeného šoupěte, které je osazené před hydrantem.
- Pro zavření, otáčejte ovládací maticí až do okamžiku zastavení průtoku. Tento typ hydrantu není nutné zavírat velkou silou. V okamžiku zastavení průtoku, uvolněte ovládací matici ve směru otevírání o ½ až 1 otočení a odstraníte tím napětí provozních částí hydrantu a usnadníte tím další otevření hydrantu.



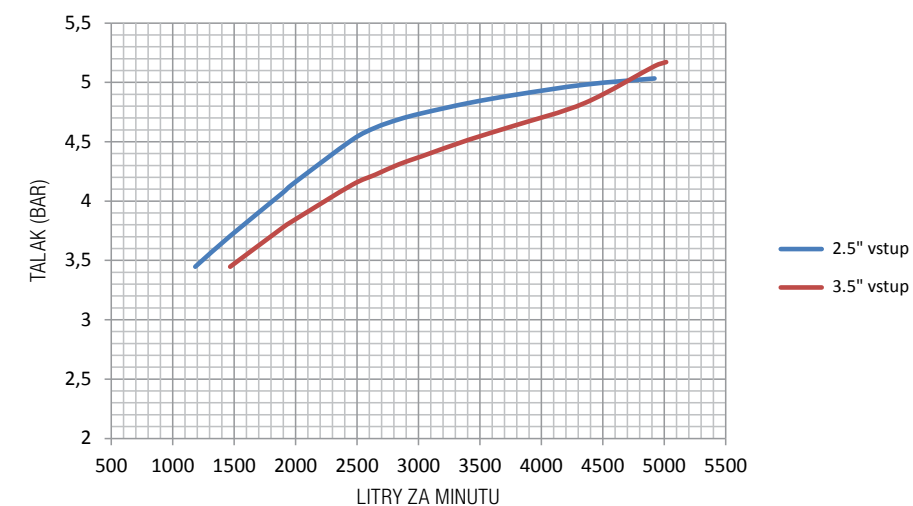
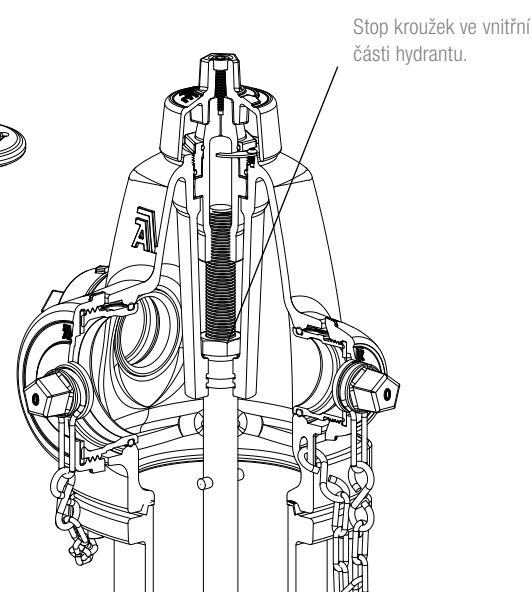
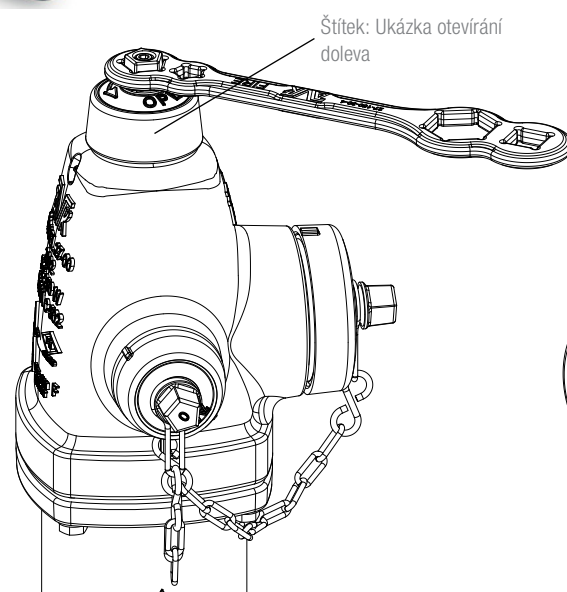
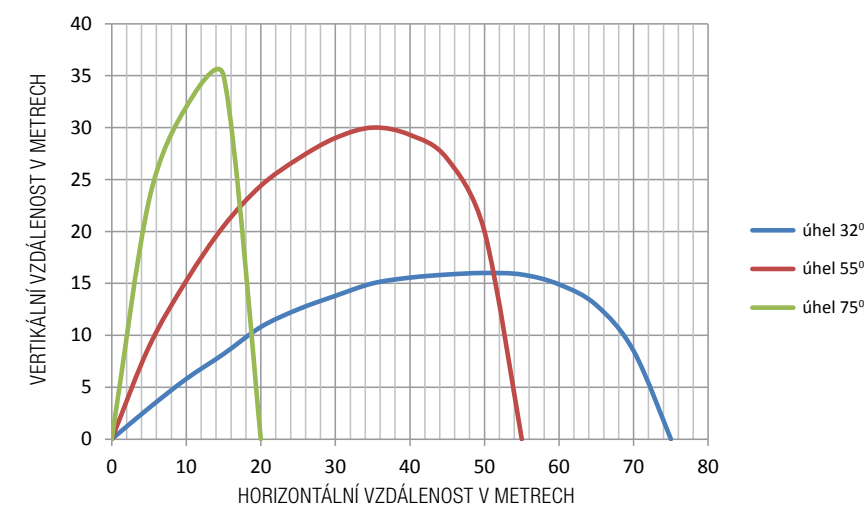
27/00 – průtok/tlaková ztráta

1x hadice (2,5") = 212 m³/hodinu
1x čerpadlo (4") = 450 m³/hodinu
1x čerpadlo (4,5") = 470 m³/hodinu

Série 27 tlaková ztráta – 4,5" tryska čerpadla



Monitor s SM – tryska série 1250



TECHNICKÁ PŘÍLOHA

ANTI-KOROZNÍ OCHRANA

Nejprve jsou odlitky otryskány dle ISO 12944-4, SA 2½.

Těla a víka armatur mají epoxidový nátěr dle DIN 30677-2 a dle GSK. Epoxidový nátěr je elektrostaticky aplikován na epoxidační lince, barva je na přehřátý odlitek nanесena nejpozději 4 hodiny po jeho otryskávání. Epoxidový prášek se rozpouští při teplotě 200 – 230 stupňů Celsia a tuhne při kontaktu s čistým a přehřátým litinovým odlitkem, což zajišťuje optimální přilnutí.

Testovací proces:

- Vrstva nátěru:

Síla nanášených vrstev nesmí být menší než 250 µm.

- Pórovitost:

Abychom zabránili případné korozi odlitku, musí být nátěr zcela bez propustných pórů. Ke kontrole a odhalení případných pórů v nátěru je používán elektrický 3kv detektor s kartáčovou elektrodou.

- Odolnost proti nárazu:

Test odolnosti proti nárazu se provádí minimálně 24 hodin po skončení procesu nanášení nátěru tak, že se spouští nerezový válec na plochu s epoxidovým nátěrem prostřednictvím metr dlouhé trubky, což odpovídá síle nárazu 5 kN.

Po každém nárazu je povrch elektricky testován a nesmí dojít k průniku elektrického proudu.

- Chemická odolnost:

Na horizontální plochu testovaného kusu s epoxidovým nátěrem nanесeme při pokojové teplotě pár kapek Methyl Isobutyl Ketonu. Po 30 sekundách je testovací plocha otřena vzorkem bílé tkaniny. Je kontrolováno, zda testovací plocha nezůstala matná, nebo rozmazaná a že látka použitá k otěru zůstala čistá. Test se provádí 24 hodin po skončení procesu nanášení nátěru.

- Přilnavost:

Přilnavost práškového nátěru se provádí u každého komponentu a je testována minimálně 4x ročně děrovací oddělovací metodou dle DIN 24624. Síla nátěru u testovaného kusu musí být v tomto testu v rozmezí 250 µm -400 µm. Testované kusy jsou po dobu 7 dní ponořeny do deionizované vody při teplotě 90 stupňů Celsia a poté sušeny po dobu 3 hodin. Poté následuje fáze aklimatizace od 3 do 5 dnů v normální atmosféře. Po celou dobu testování se na testované ploše nesmí objevit žádné známky poškození.

Povrch testovaného kusu je odmaštěn a poté zdrsňen brusným papírem. Zdrsňená plocha je očištěna od prachu stlačeným vzduchem bez oleje a znovu očištěna. Přilnavost jádra

i vylisovaných pískovaných stran je testována s minimální tažnou silou >12N/mm².

- Katodické zkoušky:

Test katodického narušení se provádí pro každý komponent minimálně 2x ročně. Během katodického narušení se na povrchu nesmí objevit žádné bubliny. Síla nátěru na disperzní oblasti testovaného kusu má být při tomto testu v rozmezí 250 µm -400 µm.

Schvalování:

Nátěr je schválen pro použití pro rozvody s pitnou vodou a splňuje veškeré speciální toxikologické podmínky těchto institutů:

- Zdravotní ústav, Česká republika
- Hygiene Institute, Germany,
- Hydrocheck, Belgium
- CARSO L.S.E.H.L., France

Ochrana barevné stálosti

Všechny naše hydranty a ukazatele polohy mají další vrstvu UV odolného polyesterového nátěru. Polyesterový nátěr ochrání barvu výrobku před vyblednutím a to i v případech, kdy jsou výrobky umístěny v místech se silným slunečním zářením.

TECHNICKÁ PŘÍLOHA

TECHNOLOGIE PRYŽE

Vnikající elasticita pryže

Vysoce kvalitní pryž, ze které je vyroben klín armatury má kompresní vlastnosti, mnohonásobně převyšující požadavky normy EN 681-1 (této vlastnosti se také říká paměťová - je to schopnost získat zpět svůj tvar poté, co byla pryž několikrát stlačena). Dokonce po několika letech provozu, kdy byla pryž nesčetněkrát stlačena, zachovává si stále svůj původní tvar a zajišťuje perfektní těsnost.

Pryž ani těsnost armatury nebude narušena případnými nečistotami, které budou absorbovány pryží při uzavření armatury. Po znovutevření armatury budou nečistoty díky paměťovému efektu vytěsněny ven a pryž se opět vrátí zpět do svého původního tvaru.

Norma EN 681-1

Běžné evropské normy udávají minimální požadavky pro kompresi (trvalou deformaci). Testování komprese se provádí deformací pryže o 25% své původní tloušťky při konstantní teplotě po danou konkrétní dobu. Poté je tlak působící na pryž uvolněn a po půl hodině se změří tloušťka vrstvy. Čím menší deformace, tím lepší paměťový efekt. Výsledky kompresního testu AVK pryže v porovnání s požadavky EN 681-1 jsou vidět na grafu dole.

Systém dvojstupňového nanášení pryže

Jádro klínu je ponořeno do dvou různých lázní – v první dochází k očištění litinového jádra a ve druhé lázni dochází k impregnaci před vulkanizací pryže na jádro armatury.

Pryž je vulkanizována na litinové jádro procesem, ve kterém k sobě oba materiály zcela přilnou. Díky této technologii nehrozí riziko začínající koroze pod povrchem pryže a to ani v případě, že by došlo např. k proříznutí pryže ostrým předmětem. Výsledkem je, že můžeme nabídnout nejlepší přilnavost pryže a nejlepší antikorozní ochranu na trhu.

Jelikož neexistují mezinárodní normy pro přilnavost, vyvinulo AVK své testovací metody k ujištění se, že přilnavost pryže ob stojí i v těch nejnáročnějších situacích. Testování je prováděno jak při procesu výroby, tak i následně při ponoření do vody při teplotě 90 stupňů Celsia po dobu 3 týdnů. I když se snažíme pryž odloupnout od litinového jádra, musí jádro stále zůstat pokryté pryží a nesmí dojít k jeho úplnému obnažení.

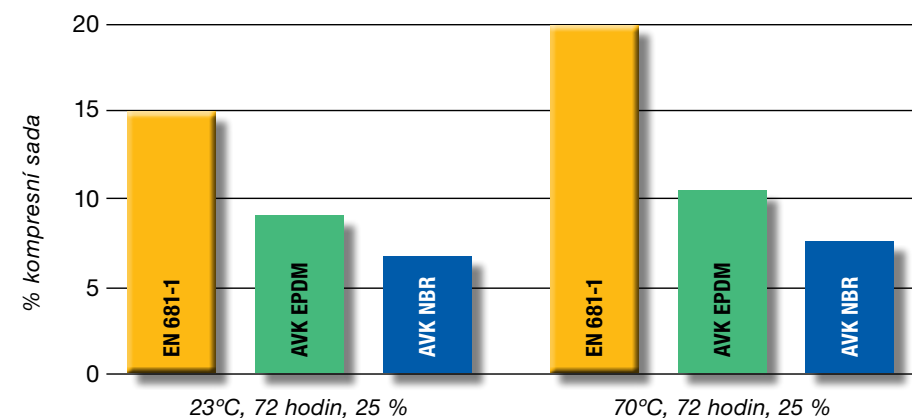
Ochrana proti opotřebení

Vodící drážky v armatuře a plastové patky klínu zajišťují hladký provoz a nízký ovládací moment. Tento způsob řešení zajišťuje pro

AVK bezproblémové dodržení požadavků, udávaných normou EN 1074-2. I při maximálním diferenciálním tlaku a vysokých průtokových rychlostech zůstává tření mezi tělem a klínem na nízké úrovni. Speciální vulkanizační proces zajišťuje, že celé jádro klínu je pokryto pryží a patky jsou připevněny k litinovému jádru. Tento unikátní postup je jedním z důvodů, proč AVK výrobky zůstávají za všech okolností chráněné před korozí a garantují dlouhotrvající provozní životnost a bezproblémový provoz armatury.

Vysoce kvalitní složení pryže

AVK používá složení pryže natolik odolné, aby vyhovělo opakovaným změnám provozu v polohách otevřeno/zavřeno. Také díky kvalitě této pryže je tření mezi vnitřním epoxidovým nátěrem těla armatury a pryží potaženým srdcem velmi nízké, čímž je dosaženo velmi nízkých provozních ovládacích a uzavíracích momentů. Srdce z tvárné litiny je kompletně vulkanizováno pryží jak uvnitř, tak zvenku. Na všechny plochy je aplikována pryž o tloušťce minimálně 1,5 mm a na všech dosedacích plochách je tloušťka pryže min 4 mm.



OČEKÁVEJTE UDRŽITELNÝ ROZVOJ

Vzhledem k našim silným výrobním aktivitám, máme možnost a povinnost přispívat k ochraně životního prostředí.

V AVK jdou stabilita a zdravý rozum ruku v ruce. Snížením dopadů na životní prostředí nejenomže šetříme finanční prostředky, ale také pomůžeme snížit spotřebu elektrické energie a chránit tak jeden z našich nejcennějších zdrojů. Naše vysoce kvalitní řešení minimalizují dopady na životní prostředí, které je ovlivněno i takovými činnostmi, jako jsou např. zemní práce, opravy nebo výměny armatur. Tímto zajišťujeme to, že vaše obchodování je založeno na stabilním základu, který se shoduje s požadavky společenské odpovědnosti za naše životní prostředí.

Dlouhodobá řešení

Základem našeho dlouhodobého řešení je vytvoření stabilního procesu výroby. Naše řešení snižují spotřebu elektrické energie a emise CO₂ v zařízeních po celém světě. Znatelně snižujeme množství odpadní vody jednoduše proto, že jsme investovali hodně námahy do optimalizace našeho výrobního procesu. Inovace je centrální částí moderní výroby a my jsme odhodláni hledat nové způsoby, jak snižovat množství odpadní vody a optimalizovat Vaše podnikání.

Globální zásady OSN

Společnost AVK Group si uvědomuje, že globální přítomnost vyžaduje vysoké etické standardy. Proto v naší společnosti a všech našich aktivitách uznáváme zásady dokumentu Organizace spojených národů.

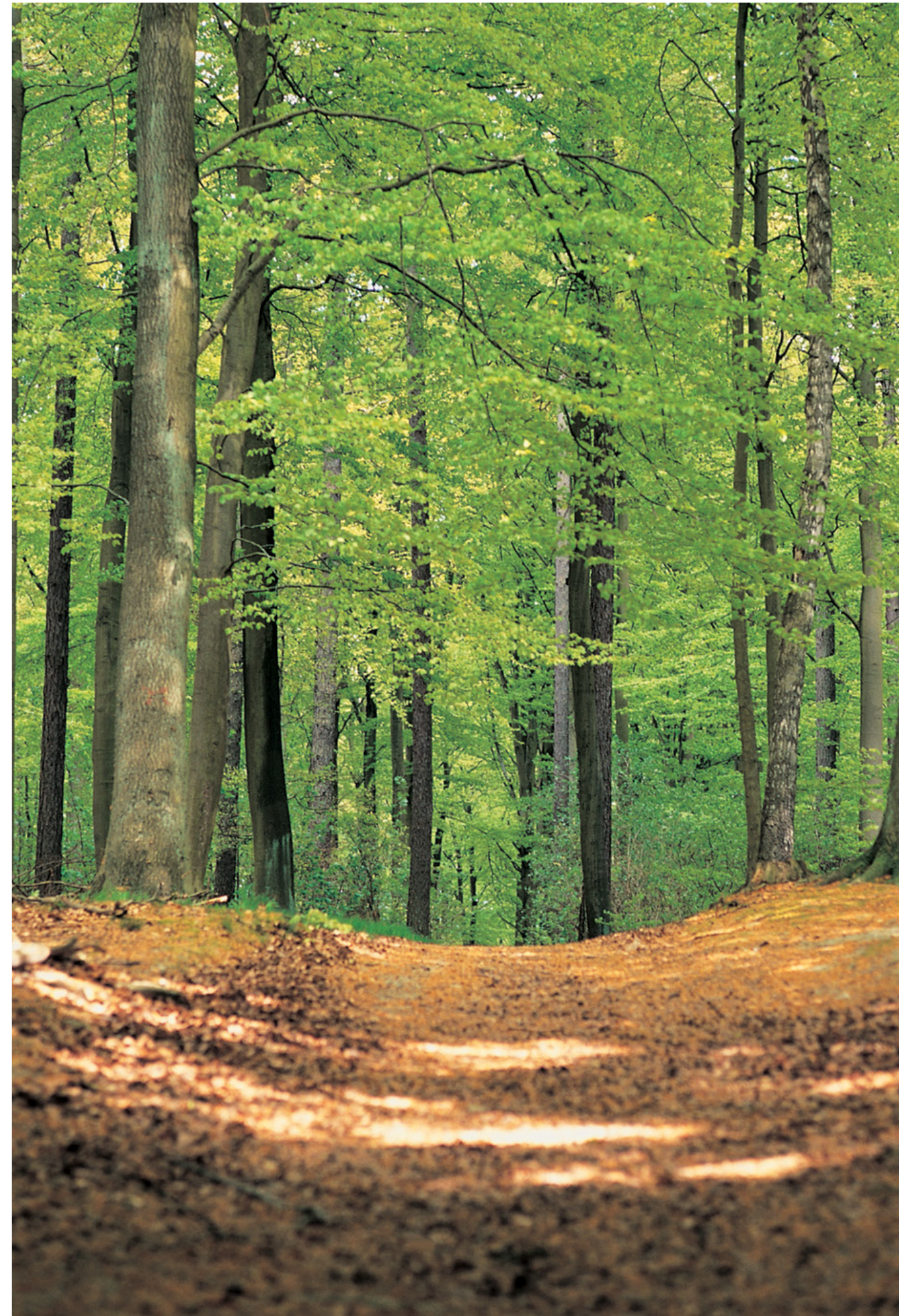
Mezinárodní normy pro management životního prostředí (ISO 14001)

AVK splňuje mezinárodně uznávanou normu ISO 14001, která udává základ pro eco-management ve společnostech. Společnost AVK Group nastolila řadu přísných pravidel pro své výrobní společnosti týkajících se energií a spotřeby vody, neboť jsme si vědomi toho, že čistá voda je vzácným zdrojem.

Každý zaměstnanec společnosti AVK je motivován ke zjišťování možných zlepšení, stejně tak, jako se my snažíme řídit náš obchod ve prospěch životního prostředí. Zaměřujeme se nejenom na aktivity a činnosti v našich výrobních společnostech, ale také na chování a obchodní model našich dodavatelů.

Společnosti AVK Group odsouhlasily řadu norem, které musí naši dodavatelé splňovat, aby se mohly stát certifikovanými dodavateli společnosti AVK Group. V období intenzivní globalizace, která má za následek užší obchodní vztahy mezi zeměmi a kulturami, je pro AVK životně důležité získání stability prostřednictvím dodavatelského řetězce.

Rádi bychom ujistili naše zákazníky, že pracujeme se zodpovědnými partnery, kteří dodržují stejná pravidla jako my. Proto hledáme partnery se stejnými etickými zásadami. Partnery, kteří také dodržují mezinárodní právní předpisy v oblasti práce. Proto také respektujeme zákaz zaměstnávání dětí v celém našem dodavatelském řetězci a rovněž neakceptujeme jakoukoliv diskriminaci, pokud jde o zaměstnance či zaměstnání.





AVK VOD-KA a.s
Masarykova 429
Bohušovice nad Ohří
411 56

Tel.: 416 734 980
NON STOP: 602 445 812
obchod@avkvodka.cz, www.avkvodka.cz

