

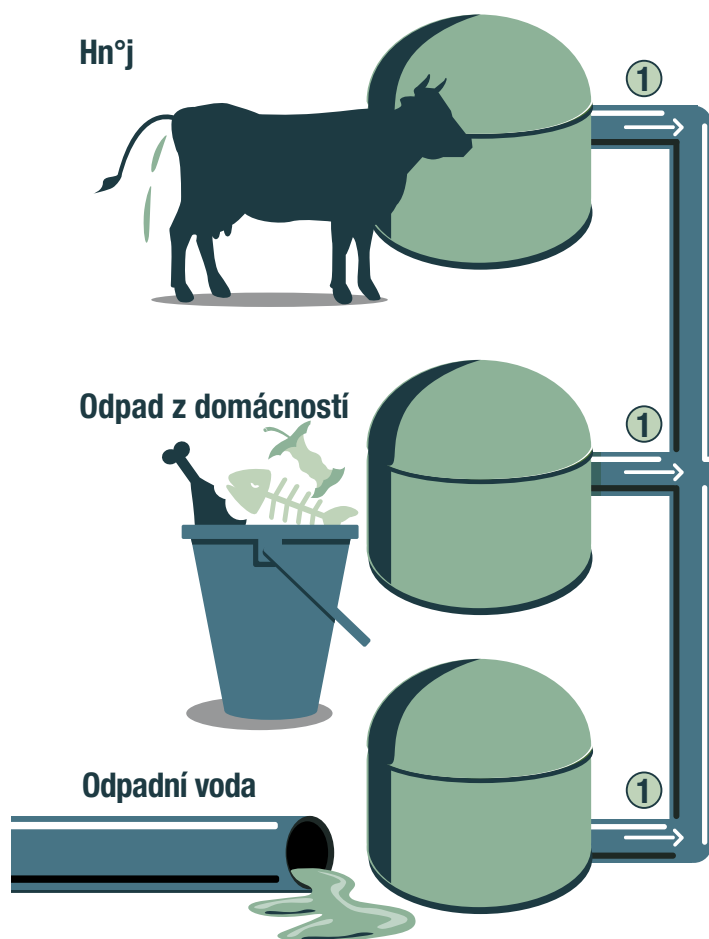


**BIOPLYN
PRO ZELENĚJŠÍ BUDOUCNOST
S ARMATURAMY AVK**



AVK ARMATURY V BIOPLYNOVÝCH STANICÍCH

Příprava



1. Příprava

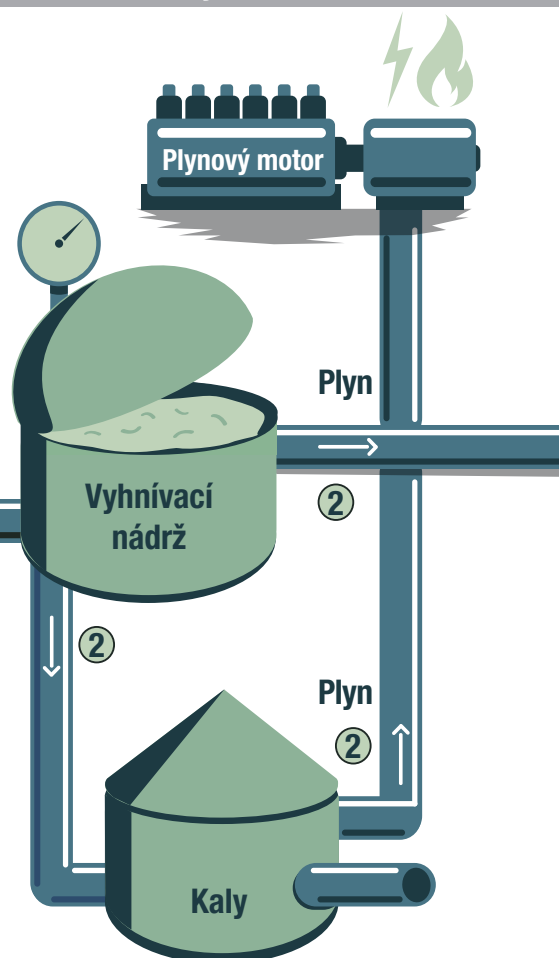
První fází je zpracování a příprava různých druhů organické hmoty pro bioplynovou stanici. Příkladem vstupních materiálů je kal, zemědělský materiál, organický odpad z domácností a odpad z potravinářského průmyslu.

Druh organické hmoty ovlivňuje proces výroby bioplynu, protože podle toho se bude lišit fermentační proces. Proto je běžnou praxí mít několik přípravných nádrží, aby bylo zajištěno homogenní složení biomasy pro stabilní a rovnoměrnou produkci plynu

Pro tyto účely nabízí společnost AVK standardní armatury a příslušenství:

- Nožové šoupátka
- Šoupátka
- Klapkové motýlkové uzávěry
- Kulové zpětné klapky
- Opravné pasy

Výroba

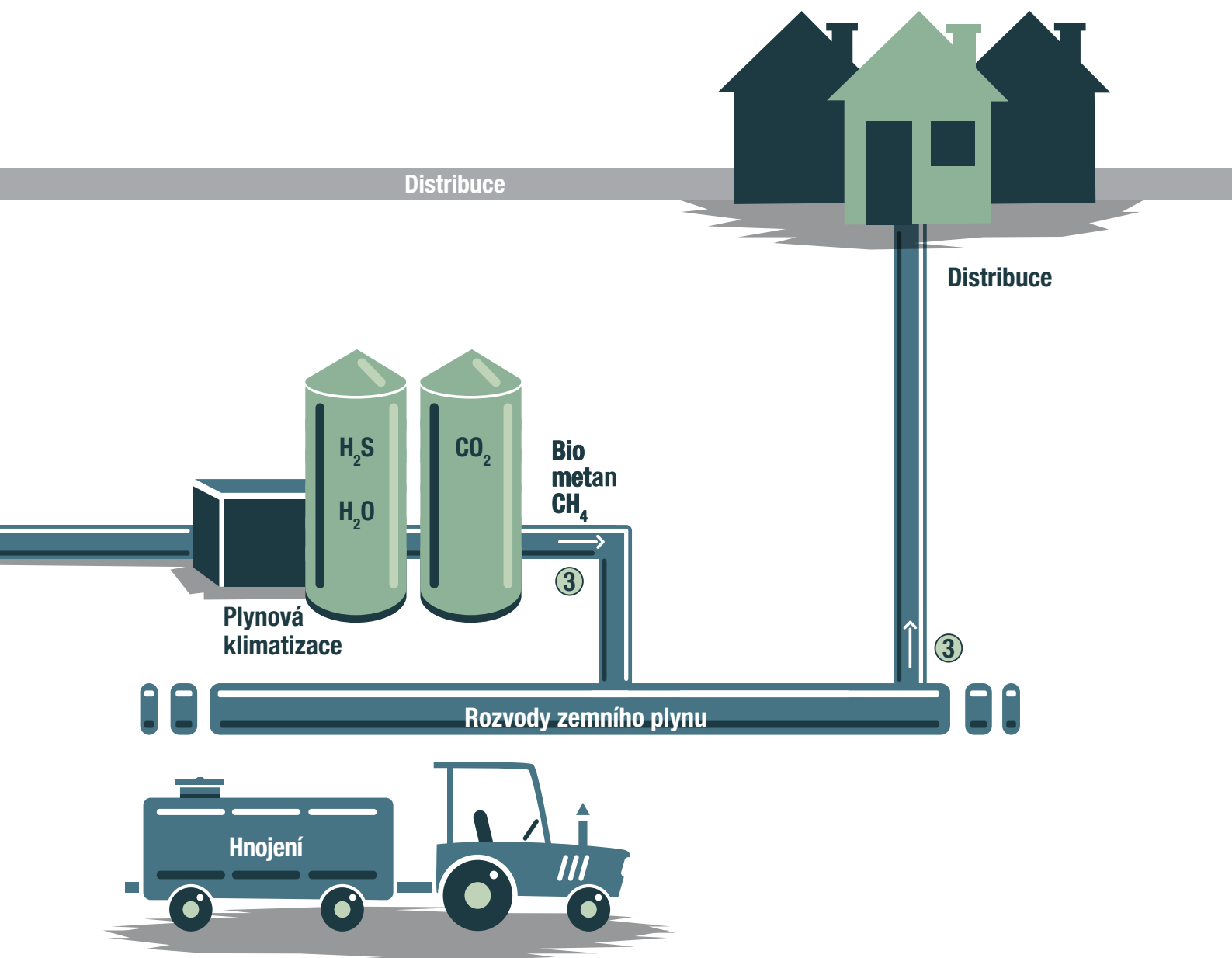


2. Výroba

Připravená biomasa se přemísť do zásobníku, kde se v důsledku procesu vyhnívání vyrábí bioplyn. V této fázi se vyráběný plyn skládá především z metanu (CH_4) a oxidu uhličitého (CO_2), ale obsahuje také malé množství vody (H_2O) a sirovodíku (H_2S). Sirovodík je agresivní plyn, pokud se vyskytuje ve vysokých koncentracích.

Pro tyto účely nabízí společnost AVK následující:

- Neupravený plyn: klapky „Desponia®“
- Tekutiny: Šoupátka
- Kaly: Nožová šoupátka



3. Distribuce

Po procesu vyhnívání se ze vzniklého plynu odstraní sirovodík. Plyn lze poté využít na místě, kde se přemění na elektřinu nebo teplo. Alternativně může plyn projít dalšími čisticími procesy, aby byl upraven na úroveň kvality vhodnou pro distribuci do sítě zemního plynu.

Pro tyto účely nabízí AVK naše standardní armatury a příslušenství pro rozvod plynu:

- Šoupátka
- PE kulové kohouty
- Opravné pasy

VYBRANÉ PŘÍPADY V AVK

Bioplyn jako udržitelný zdroj energie se rychle rozvíjí a hraje důležitou roli při přechodu na zelenou energii.

Jsme hrdí na to, že naše armatury přispívají k zelenější budoucnosti.

GrønGas Vrå je velká dánská bioplynová stanice, která přijímá kaly od 50 místních zemědělců. Společnost AVK do ní dodala 36 nožových šoupátek.

Vyrábí bioplyn především z hovězího a vepřového hnoje, průmyslových odpadů a zbytků potravin. Bioplynová stanice zpracovává 365 000 tun biomasy ročně a dodává do sítě zemního plynu přibližně 13 milionů metrů krychlových biometanu.

30 armatur je instalovaných v rozdělovači, kde se shromažďuje hnůj a dopravuje se přes zařízení. Některé armatury jsou umístěny na vnější straně kontejnerů a slouží k dopravě řepy přímo do procesu. Šest armatur je instalováno k plnění a vyprazdňování tří topných modulů zařízení.





Ve společnosti Rådalen Biogass v norském Bergenu se organický odpad mění na bioplyn, který se používá jako alternativní palivo pro dopravu.



Jedna z největších bioplynových stanic v jižní Evropě se nachází v řecké Thessalii.



V zařízeních na předúpravu společnosti Gemidan se potravinový odpad přeměňuje na čistou biologickou buničinu. Jejich technologie zajišťuje udržitelné využití odpadu a nožová šoupátka AVK řídí průtok.

Společnost Gemidan vyvinula technologii Ecogi pro předúpravu organického odpadu. Pomocí této technologie Ecogi lze z domovního odpadu a vyražených potravin ještě v obalech vyrobit čistou buničinu, kterou lze využít k výrobě bioplynu.

Závod Ecogi Egedal má dvě linky Ecogi a kapacitu na zpracování 120 000 tun organického odpadu ročně. Všechny procesy v závodě jsou automatizované a obsluha může závod sledovat a řídit procesy elektronicky.

V závodech Gemidan Ecogi se používají motýlkové klapky AVK a nožová šoupátka AVK.



Odplynění hnoje v bioplynové stanici před jeho rozptýlením na pole minimalizuje obtěžování zápachem, zvyšuje hodnotu hnojiva a snižuje dopad na klima.

Dánský zemědělec, který provozuje velkou farmu prasat a bioplynovou stanici, investoval 14 milionů dánských korun do 20 km dlouhého systému potrubí, kterým se dopravuje hnůj z deseti místních farem do bioplynové stanice a zpět na pole, kde se rozmetává odplyněný hnůj. Systém zpracuje až 160 000 tun biomasy ročně. Potrubní systém výrazně snížil dopravní zátěž v lokalitě, protože se minimalizovala potřeba jízdy tam a zpět - také mezi poli a skladovacími nádržemi na farmách, protože na polích byly zřízeny vyrovnávací nádrže a kohouty.

Na rozvodech mezi farmami a bioplynovou stanicí je instalováno 26 nožových šoupátek DN200 s pohony LINAK, které zajišťují dopravu hnoje na správná místa. Automatické ventily řídí otevírání a zavírání ventilu a zajišťují, že hnůj může být v systému přečerpáván oběma směry.

Přečtěte si celé příklady z praxe zde: avkvalves.eu/cases



NOŽOVÁ ŠOUPÁTKA A ŠOUPÁTKA



Série 702/10

Nožové šoupátko s
nestoupavým vřetenem a
ručním kolečkem
Tvárná litina
DN50-1200

Na přání:

- jiný materiál
- stoupavé vřeteno
- páka



Série 702/50

Nožové šoupátko s ISO
přírubou
Tvárná litina
DN50-1200

Na přání:

- jiný materiál



Série 702/40

Nožové šoupátko
s pneupohonem
Tvárná litina
DN50-1000

Na přání:

- jiný materiál



Série 702/73

Nožové šoupátko
s lineárním pohonem
Tvárná litina
DN50-300

Na přání:

- jiný materiál



Série 06/84

Přírubové šoupátko
Krátká stavební délka F4
NBR srdce
AISI 316 vřeteno
Tvárná litina
DN40-600 a 800
Od DN450
s ISO přírubou



Série 06/35

Přírubové šoupátko
s ukazatelem polohy
a ručním kolečkem
Krátká stavební délka F4
NBR srdce
Tvárná litina
DN50-400

Na přání:

- DIN F5



Série 06/42

Přírubové šoupátko s ISO
přírubou
Krátká stavební délka F4
NBR srdce
Duplex nerezová ocel
DN40-200



Série 06/46

Přírubové šoupátko se
stoupavým vřetenem
(OS&Y)
Krátká stavební délka F4
NBR srdce
Duplex nerezová ocel
DN40-200



Série 06/70

Přírubové šoupátko
Krátká stavební délka F4
NBR srdce
Tvárná litina
DN40-600

Options:

- dlouhá stavební délka F5
- ukazatel polohy a ruční kolečko



Série 15/78

Přírubové šoupátko s ISO
přírubou
Krátká stavební délka F4
NBR srdce
Tvárná litina
DN50-400



Série 46/64

Šoupátko s ocelovými
konci k navaření na
potrubí
Ocel GP240GH
DN50-300

Na přání:

- ISO příruba



Série 36/90

Šoupátko s PE konci
NBR srdce
Tvárná litina
DN65-400

Na přání:

- příruba x PE konec
- ISO příruba

KLAPKOVÉ UZÁVĚRY, ZPĚTNÉ KLAPKY, KULOVÉ KOHOUTY A OPRAVNÉ PASY



Desponia® - Wafer
Klapkový motýlkový
uzávěr
Wafer
Tvárná litina DN25-1000
S libovolným typem
ovládání



Desponia® - Lug
Klapkový motýlkový
uzávěr
Lug
Tvárná litina DN25-600
S libovolným typem
ovládání



Desponia® - U-section
Klapkový motýlkový
uzávěr
Tvárná litina DN150-1600
S libovolným typem
ovládání



Série 820/00
Klapkový motýlkový
uzávěr
Wafer
Tvárná litina
DN25-1000
S libovolným typem
ovládání



Série 820/10
Klapkový motýlkový
uzávěr
Lug
Tvárná litina
DN25-600
S libovolným typem
ovládání



Série 820/20
Klapkový motýlkový
uzávěr
Tvárná litina
DN150-1600
S libovolným typem
ovládání



Série 75/11
Klapkový motýlkový
uzávěr
Tvárná litina
S libovolným typem
ovládání

Na přání:
• polo-lug
• plný lug
• dvojité příruba



Série 53/35
Zpětná klapka s přírubami
Tvárná litina
DN50-600

Na přání:
• nerezová ocel



Série 53/40
Kulová zpětná klapka s
vnitřním závitem BSP
Kyseliněvzdorná nerezová
ocel
DN32-80

Na přání:
• tvárná litina



Série 41/60
Zpětná klapka
Tvárná litina
DN50-300

Options:
• s pákou a závažím
• s pákou a pružinou



Série 85/30
Kulový uzavěr s PE konci
PE100
DN25/Ø20 mm -
DN150/Ø180 mm

Na přání:
• páka
• opěrná základna



Série 748/02
Opravný pas
Dvojitý pas
Nerezová ocel AISI 304
nebo AISI 316
NBR pryž

Na přání:
• jeden pás
• trojitý pás

SPOLEHNĚTE SE NA ARMATURY AVK PRO ZELENĚJŠÍ BUDOUCNOST

Založeno na dobrých zkušenostech

Společnost AVK je známá tím, že dodává výrobky s dlouhou životností a tím i cenově výhodná řešení pro své partnery. Splňujeme přísné bezpečnostní požadavky např. plynárenských společností po celém světě a pro naše armatury jsme získali schválení kvality od předních mezinárodních zkušebních ústavů.

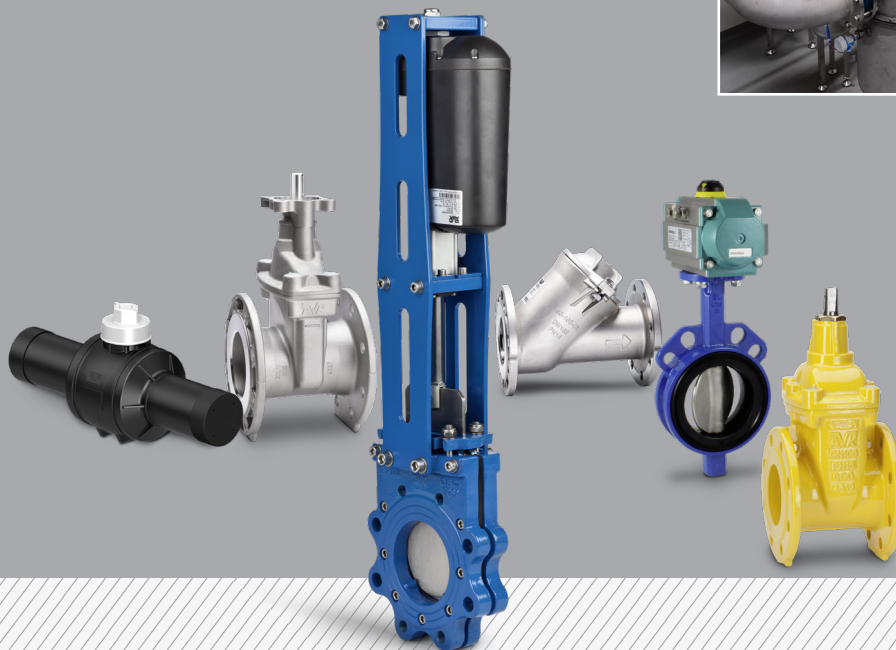
Náš sortiment pro bioplynové aplikace zahrnuje nožová šoupátka, šoupátka, klapky, kulové kohouty z PE, zpětné klapky, spojky a opravné spojky. Podrobné informace o produktech naleznete na avkvodka.cz.

AVK VOD-KA je součástí skupiny AVK Group, soukromé dánské společnosti založené před 50 lety, která zaměstnává více než 4 800 lidí ve více než 100 společnostech AVK po celém světě.

Bezpečná volba

AVK International A/S vyrábí armatury a příslušenství ve třech vysoce automatizovaných továrnách a nabízí další produkty vyráběné ve více než 20 továrnách AVK v Evropě a v továrnách AVK po celém světě. Široký výběr našeho sortimentu skladujeme v zefektivněném distribučním centru, které zajišťuje co nejrychlejší dodací lhůty.

Jsme certifikováni podle ISO 9001 a ISO 29001, což je specifická norma pro ropný a plynárenský průmysl. Kromě toho jsme certifikováni podle normy ISO 14001 pro environmentální management, normy ISO 50001 pro energetický management a normy ISO 45001 pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.



AVK VOD-KA A/S

Masarykova 429, 411 56 Bohušovice nad Ohří

Tel. 416 734 980-982

NON STOP 602 445 812

e-mail: obchod@avkvodka.cz

www.avkvodka.cz

