



PODZEMNÍ A NADZEMNÍ
HYDRANTY



ŠIROKÁ NABÍDKA AVK NADZEMNÍCH HYDRANTŮ

Ve světě vodárenských armatur se proslavilo několik výrobců, kteří vytvořili celosvětové standardy a díky neustálému vývoji svých výrobků dosáhli vedoucího postavení na trhu. AVK je bezesporu jednou z těchto značek a patří nejen pro vysokou jakost a užitnou hodnotu svých výrobků k nejúspěšnějším světovým dodavatelům vodárenských armatur.

Podzemní a nadzemní AVK hydranty jsou vyráběné v německém výrobním závodě, který je největším evropským výrobcem hydrantů.

AVK hydranty jsou jedny z nejčastěji používaných hydrantů ve střední a západní Evropě.

AVK dosáhlo této pozice díky vyváženému poměru mezi vysokou kvalitou a přijatelnou cenou. Přijatelná cena je dosažena díky výrobě velkých sérií na maximálně automatizovaných výrobních linkách.

Jedním z důvodů vysoké spolehlivosti hydrantů je technické řešení klínu se speciálním elastomerem PUR. Tento materiál vykazuje v desítkách procent vyšší odolnost vůči oděru, mechanickému poškození a dlouhodobější tvarovou stálost než pryž. Deformace standardní pryže nebo její mechanické poškození sedimenty či jinými nečistotami je nejčastější příčinou protékání hydrantů.

AVK hydranty zahrnují nejen podzemní hydranty, ale i širokou škálu nadzemních hydrantů určených pro průmyslovou, běžnou, ale i historickou zástavbu.



Hlavní přednosti AVK hydrantů:

PUR elastomer na srdci hydrantu:

- Zdaleka větší odolnost vůči poškození než u standardní pryže EPDM.

Mosazné pouzdro v místě kontaktu srdce a litiny:

- Ochrana vnitřního epoxidu vůči oděru a vzniku koroze.

Masivní nerezové komponenty:

- Silná nerezová trubka průměru 42 mm s mnohonásobnými prolisy zpevňuje a zlepšuje vedení srdce.

Tvárná litina dle EN 1563 s těžkou protikorozní povrchovou ochranou, GSK certifikátem:

- Ideální dosažení pevnosti a pružnosti odlitku v kombinaci s povrchovou ochranou garantují velkou provozní jistotu.

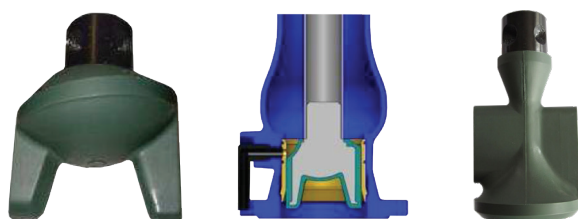
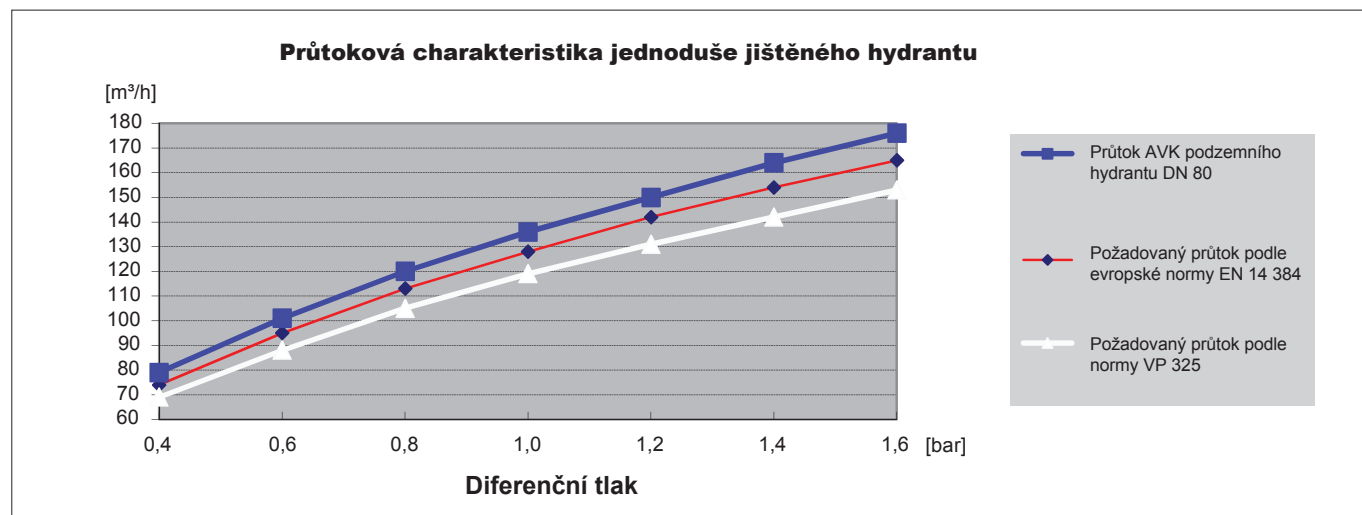
Provedení s dvojitým uzávěrem

- Možnosti snadné změny zákopové délky i u osazeného hydrantu bez nutnosti odstávky vody.



TECHNICKÉ PARAMETRY A VÝROBNÍ PROGRAM

AVK výrazně překonává požadavky dané normou a stanovuje nová měřítka těchto výrobků. Naším hlavním výrobním cílem je vysoká kvalita a vynikající provozní spolehlivost.



Nulová hodnota zbytkové vody:

Srdce AVK hydrantů má patentovaný asymetrický tvar pro rychlejší odvodnění a dosažení nulové hodnoty zbytkové vody. Rychlost odvodnění a hodnota zbytkové vody nás staví na absolutní evropskou špičku.



Všechny podzemní hydranty jsou značeny pro snadnou orientaci:

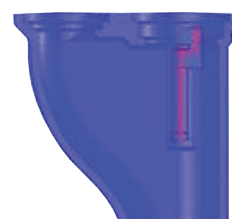
Informaci o výrobním závodě.

Soulad s EN 14339.

Soulad s EN 1074-6.

Soulad s DVGW.

Počet otáček pro začátek otevření hydrantu a počet otáček pro kompletní otevření. Rozlišení jednoduše (žluté kolečko) a dvojité jištěného (červené kolečko) hydrantu.



Bezpečnost na prvním místě:

Všechny hydranty jsou chráněny proti vystřelení vřetene při výměně vnitřních částí během revize nebo výměny vnitřních dílů armatury.

Snadná orientace - jasné značení:

Všechny podzemní hydranty jsou vizuálně značeny pro rozlišení zákopové délky. Pohledem do osazeného hydrantového poklopu rychle a snadno zjistíte zákopovou hloubku armatury a tím i hloubku uloženého potrubí.



Vynikající povrchová ochrana:

AVK hydranty jsou kompletně chráněny těžkou protikorozní ochranou dle GSK a DIN 30677.

TECHNICKÉ PARAMETRY A VÝROBNÍ PROGRAM



Chytrá technická řešení

- V případě potřeby je možná snadná změna stavební výšky armatury.
- Konstrukční řešení dvojité jištění AVK hydrantů umožňuje demontáž horní části armatury i pod tlakem.
- Následně je možné osadit novou horní část v požadované stavební výšce.
- Tato výhoda je velmi populární na západních trzích.



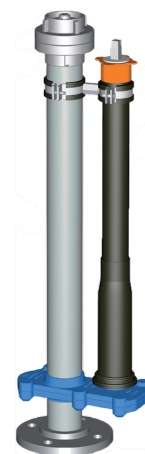
Jednoduše jištěný hydrant
12.1.3



Dvojité jištěný hydrant
12.1.4



Plnopřítokový hydrant
12.22



Proplachovací souprava
12.24

AVK obj. č.	Výška krytí v mm	DN	PN	Staveb.výška v mm	Vnitřní ochrana	Hmotnost v kg	Poznámka
12.1.3.80750	750	80	16	475	epoxid	27,5	
12.1.3.801000	1000	80	16	725	epoxid	32,5	
12.1.3.801250	1250	80	16	975	epoxid	37,5	
12.1.3.801500	1500	80	16	1225	epoxid	42,5	
12.1.3.8041000*	1000	80	10	725	epoxid	32,5	4 děrová příruba
12.1.3.8041250*	1250	80	10	975	epoxid	37,5	4 děrová příruba
12.1.4.80750	800	80	16	550	epoxid	35	
12.1.4.801000	1000	80	16	725	epoxid	40	
12.1.4.801250	1250	80	16	975	epoxid	43	
12.1.4.801500	1500	80	16	1225	epoxid	48	
12.22.80750	750	80	16	490	epoxid	39	
12.22.801000	1000	80	16	740	epoxid	40	
12.22.801250	1250	80	16	990	epoxid	41	
12.22.801500	1500	80	16	1240	epoxid	42	
12.24.501000	1000	50	10/16	750	epoxid		
12.24.501250	1250	50	10/16	1000	epoxid		
12.24.501500	1500	50	10/16	1250	epoxid		
12.24.502000	2000	50	10/16	1500	epoxid		
12.24.80XXX*		80					

VYBERTE SI HYDRANT, KTERÝ POTŘEBUJETE

	12.6.1 PREMIUM	12.6.2 PREMIUM	12.6.3 PREMIUM	12.6.4 PREMIUM	12.2.1 PRAHA	12.3.1 PRAHA	12.2.3 STYL	12.3.3 STYL	12.5.3 AVK nerezový	12.5.2 AVK okrasný	12.5.1 AVK průmyslový
TUHÉ PROVEDENÍ	●		●								
LÁMACÍ (OBJEZDOVÉ) provedení		●		●	●	●	●	●	●	●	●
DN80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DN100	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
JEDNODUŠE JIŠTĚNÝ	●	●			●		●				
DVOJITĚ JIŠTĚNÝ			●	●		●		●	●	●	●
NEREZOVÉ KOMPONENTY	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
+ prolisování spoje trubky					●	●	●	●	●	●	●
LITINOVÁ HLAVA HYDRANTU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EPOXIDOVÁ POVRCHOVÁ OCHRANA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
+ polyesterový ÚV odolný nátěr					●	●	●	●	●	●	●
+ GSK certifikát					●	●	●	●	●	●	●
EPDM TĚSNĚNÍ PRYŽE	●	●	●	●	●	●	●	●			
+ PUR těsnění na srdci hydrantu									●	●	●
CZ CERTIFIKACE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
+ DIN, DWGW, CZ certifikace					●	●	●	●	●	●	●
VÁHA 37 KG A VÍCE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
+ předimenzování stěn odlitek					●	●	●	●	●	●	●
+ váha 65 kg a více					●	●	●	●	●	●	●
LOGO MĚSTA PRAHY NEBO BRNA					●	●					
JINÉ BAREVNÉ PROVEDENÍ					●	●	●	●			●
REFLEXNÍ ZNAČENÍ											●
CENA OD 18 000 Kč *	●	●	●	●							
CENA OD 32 000 Kč *										●	●
CENA OD 44 000 Kč *					●	●	●	●	●		

*ceníkové ceny roku 2018

Technicky luxusní provedení s důrazem na vysokou kvalitu i v nejmenším detailu

-řada nadzemních hydrantů 12.5.1 - 12.5.3

Provedení splňující nároky a standardy běžného provozu

-řada nadzemních hydrantů 12.6.1 - 12.6.4

TECHNICKÉ DETAILY, KTERÉ PREFERUJETE

Přednosti, které přináší vynikající spolehlivost, design a funkčnost

PUR elastomer na srdci

- v desítkách procent vyšší odolnost proti poškození než standardní EPDM

PROLISOVÁNÍ spoje srdce a prodlužovací trubky

- zaručuje pevnější spojení než nýt nebo šroub

GSK certifikát

- certifikát sdružení výrobců těžké protikorozi ochrany

Polyesterový ÚV odolný nátěr

- garance barevné stálosti výrobku

Reflexní značení

- zvyšuje viditelnost výrobku

LOGO města Praha, Brno

- předepsaný typ výrobku pro danou lokalitu

DVGW a DIN certifikace

- německé normy a německá certifikace výrobku v některých parametrech zprůšňuje nároky kladené na výrobek, než jsou požadovány pouze v ČR.

PŘEDIMENZOVÁNÍ stěn odlitků

- garance delší životnosti výrobku v důsledku větší masy materiálu, použití vyššího množství litiny, nerez, mosazi než je minimální množství předepsané normou

VÁHA

- vyšší hmotnost výrobku v důsledku robustnějšího provedení

Technicky luxusní provedení s důrazem na vysokou kvalitu i v nejmenším detailu

- řada hydrantů 12.5.1. - 12.5.3.



Obj.č.12.5.1



Obj.č.12.5.2

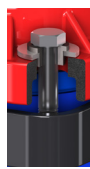


Obj.č.12.5.3

Provedení splňující nároky a standardy běžného provozu



lámací provedení



tuhé provedení

Loga měst Praha a Brno na těle odlitku



Obj.č.12.2.1



Obj.č.12.2.3



Obj.č.12.5.4

Plinoprůtokový hydrant pro pitnou vodu, proplachovací souprava pro odpadní vodu



Obj.č.12.22



Obj.č.12.24

Příslušenství



hydrantová drenáž
Obj.č.12.21



hydrantový poklop dle DIN 4055
Obj.č.7.2.15



podkladová deska pro poklop
Obj.č.7.2.17

FOTOGRAFIE VÝROBNÍHO ZÁVODU A VÝROBKŮ



AVK VODKA a.s.
Masarykova 429
Bohušovice nad Ohří
411 56

Tel: + 416 734 980
obchod@avkvodka.cz
www.avkvodka.cz

