

AVK VOD-KA ARMATURY PRO ODPADNÍ VODU



**KVALITA, NA KTEROU
SE MŮŽETE SPOLEHNOUT**





VYTVÁŘÍME TRVALÁ ŘEŠENÍ

Společnost AVK navrhuje a přináší řešení, která odolají i nejtěžším provozním podmínkám a vydrží desítky let. Vyrábíme armatury, které znamenají pro naše partnery dlouhodobé a nákladově efektivní řešení.

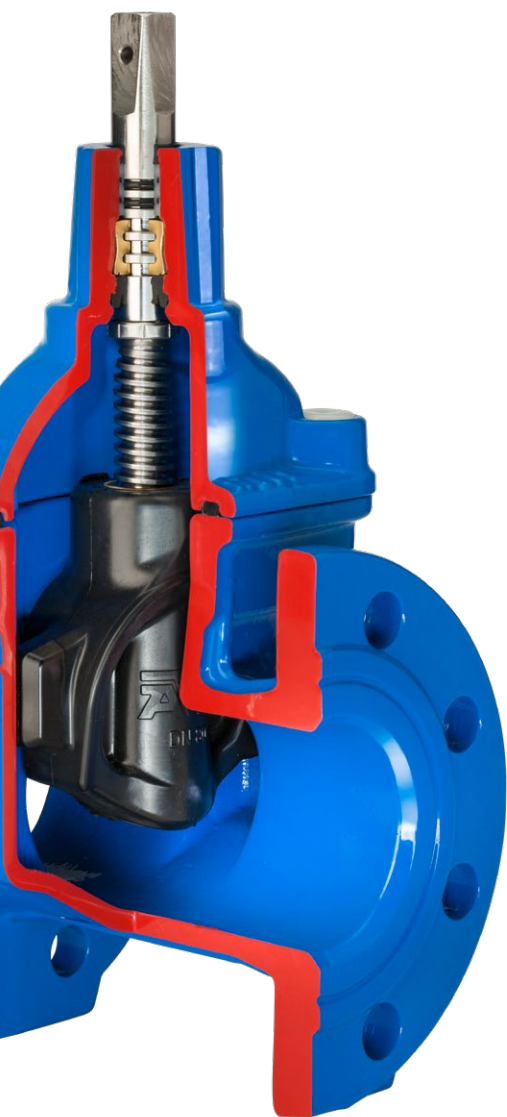
Společnost AVK je dodavatelem armatur již téměř 50 let. Svým zákazníkům nabízíme řešení celé řady aplikací, k nimž patří také široký sortiment produktů pro úpravu a čerpání odpadních vod. Naše kompletní portfolio výrobků zahrnuje měkce těsnící šoupátka, nožová šoupátka, zpětné klapky, vzdušníky, klapkové motýlkové uzávěry, stavítka a hradítka, proplachovací soupravy, přírubové adaptéry a spojky potrubí.

Náš systém zajištění kvality je samozřejmě certifikován podle ISO 9001. AVK je certifikováno dle ISO 14001 v oblasti ochrany životního prostředí a ISO 45001 v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Více než 4300 zaměstnanců v 91 společnostech AVK vyvíjí maximální úsilí pro to, aby si společnost AVK udržela svoji pozici jednoho z nejvýznamnějších světových výrobců armatur. Výrobky společnosti AVK se používají ve vodním hospodářství, v segmentu odpadních vod, v protipožární ochraně a v plynovém hospodářství.



ŠOUPÁTKA NEJVYŠŠÍ KVALITY



Srdcem každého měkce těsnícího šoupátka je uzavírací klín. Z tohoto důvodu je pro funkci armatury a její životnost zásadní kvalita pryže na uzavíracím klínu. Srdce AVK šoupat jsou vulkanizována pryžovou směsí AVK z vlastního výrobního závodu AVK GUMMI. Dvojitá vulkanizace zajišťuje dokonalé přilnutí pryže k litině a zabraňuje postupné korozi.

Prověřené řešení klínu

Provedení s pevnou integrovanou klínovou matkou AVK je značně lepší než řešení s volnou klínovou matkou, neboť pevná klínová matka zabraňuje vibracím klínu při průtoku vody a eliminuje tak riziko koroze a předčasné opotřebení pryže.

Pevná klínová matka v kombinaci s kompletně vulkanizovaným klínem plus vedení klínu v celé délce zdvihu zajišťují bezproblémový provoz šoupěte, nízké ovládací momenty a 100% ochranu před korozí. Plastové kluzné vedení klínu navíc chrání pryž proti opotřebení třením.

Pryž se skvělou tvarovou pamětí

AVK pryž poskytuje excelentní kompresní vlastnosti a stoprocentní těsnost i po mnoha letech provozu.

V případě dosednutí klínu na nečistoty nedojde k narušení povrchu pryže ani k narušení těsnosti armatury. Nečistoty se díky tomu nezachytávají na pryži a po opětovném otevření armatury se odplaví a pryž na klínu znovu získá svůj původní tvar.

Bezpečný provoz

Zesílená tloušťka pryže v těsnící oblasti, v kombinaci s jejími excelentními kompresními vlastnostmi, zajišťují optimální utěsnění.





Technické přednosti

- Pevná, integrovaná klínová matka eliminující vibrace klínu a oděr pryže
- Kompletně vulkanizované srdce s kluzným vedením po celé délce pro snadnou manipulaci
- Trojnásobná ucpávka vřetene s manžetou, polyamidovým kluzným pouzdem se čtyřmi O kroužky a NBR prachovkou
- Velký otvor ve spodní části klínu brání stagnaci vody uvnitř klínu
- Masivní válcované vřeteno se stop kroužkem pro indikaci plně otevřeného šoupěte
- Těsnění mezi tělem a víkem kruhového průřezu, vložené do výklenku

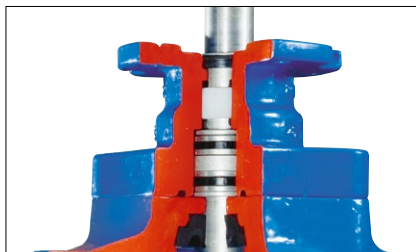
- Nerezové šrouby zapuštěné do víka, obklopené těsněním a zalité tavným lepidlem
- Plný profil bez redukce světlosti
- Nízké ovládací momenty
- Vně i uvnitř epoxidace dle DIN 3476 část 1 a EN 14901 s certifikátem těžké protikoroze GSK
- Vhodné do odpadních vod s maximálním obsahem pevných látek až do 8%. V případě většího obsahu pevných látek použijte nožové šoupě

Různé konfigurace

- Standardní provedení víka u DN 40-400
- Indikátor polohy a ruční kolo u DN 50-400
- Provedení se stoupavým vřetenem pro DN 50-400
- S přípravou pro pohon u DN 40-1000
- S přípravou pro pneupohon u DN 65-300

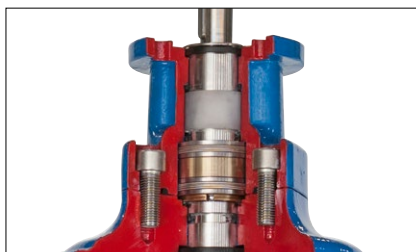
Šoupátka DN450-600

Armatury o rozměrech DN450-600 jsou opatřeny dvěma valivými ložisky a nerezovou přítláčnou manžetou pro zajištění nízkých ovládacích momentů.

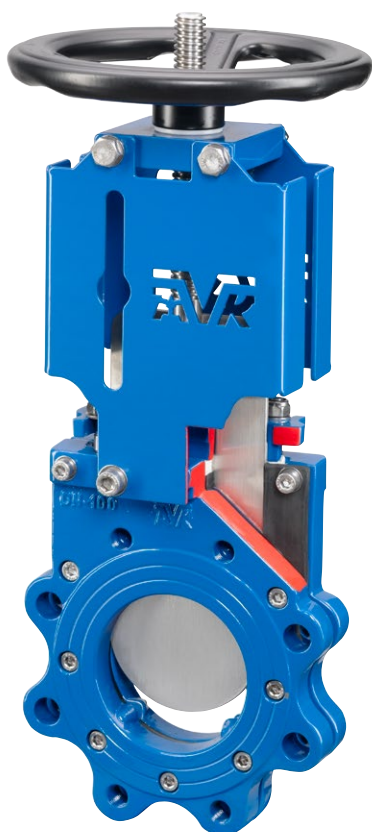


Šoupátka DN800-1000

Z důvodů vyšších axiálních sil je těsnění řešeno pomocí ložisek s nylonovým těsněním.



NOŽOVÁ ŠOUPÁTKA DO TĚŽKÝCH PROVOZNÍCH PODMÍNEK



AVK nožová šoupátka splňují přísné požadavky uživatelů na armatury spolehlivě fungující v těžkých provozních podmínkách. Nožová šoupátka AVK jsou oboustranně těsnící armatury s plným profilem bez redukce světlosti. Díky optimální povrchové ochraně s UV filtrem a vysoce kvalitním materiálům dosahují skvělého výkonu a dlouhé životnosti. Nožová šoupátka dodáváme i v provedení ATEX.

Dokonalý výkon

AVK nožová šoupátka jsou vyráběna s plným profilem, bez redukce světlosti. Rovné dno armatury navíc zabraňuje usazování nečistot a zajišťuje naprosto těsné uzavření.

V těle není žádná dutina ani prohloubení, a proto neexistuje riziko zanesení. Opěry integrované v těle armatury chrání nůž před deformací působením tlaku.

Promyšlené detaily

S ohledem na bezpečnost je vřeteno armatury standardně chráněno krytem pro zajištění ochrany rukou obsluhy. Kryty jsou již z výroby opatřeny otvory M12 a M18 pro osazení indukčních senzorů a jsou připraveny pro snadnou montáž mikrosplínačů.

Šrouby s pojistnými maticemi zajišťují bezpečné a trvalé spojení vřetene a nože, i když je armatura vystavena vibracím.

Dlouhodobá životnost v těžkých podmínkách

Šrouby s pojistnými maticemi zajišťují bezpečné a trvalé spojení vřetene a nože, i když je armatura vystavena vibracím.

Horní ucpávkové těsnění umožňuje snadnou výměnu bez nutnosti demontáže celé armatury.





Ochranná těsnění

Jednodílné dosedací U-těsnění z NBR pryže je vulkanizované na kovový kord, následkem čehož nemůže dojít k jeho deformaci nebo vymáčknutí. Těsnění je navíc v rovině litinového těla a vytváří tak rovné dno armatury zabraňující usazování nečistot.

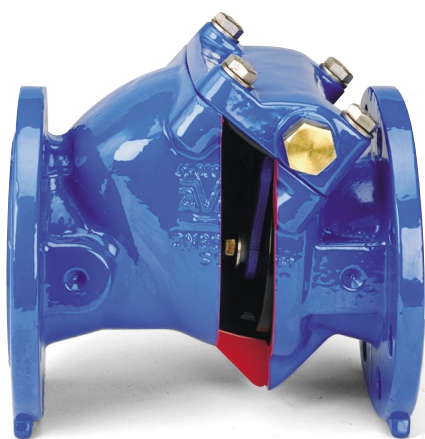
Horní ucpávkové těsnění umožňuje snadnou výměnu bez nutnosti demontáže celé armatury.

Technické přednosti

- Oboustranně těsnící armatura
- Plný profil bez redukce světlosti
- Rovné dno zabraňující zachytávání nečistot
- Horní těsnění vyměnitelné za provozu
- Povrchová ochrana práškovým epoxidem s UV filtrem zabraňujícím degradaci barvy
- Dosedací těsnění vulkanizované na kovový U-kord
- Možnost dodávky stoupavého nebo nestoupavého vřetene
- Možnost dodávky s těsněním z nitrilu, vitonu, přírodní pryže nebo PTFE
- Kryté víko s přípravou pro osazení indukčních senzorů a mikropsínačů
- Spojení vřetena s nožem samosvornými pojistnými maticemi
- Opěry integrované v těle armatury
- Nůž, vřeteno, šrouby a matice z kyselinovzdorné nerezové oceli
- Varianty: kolečko, páka, elektropohon, pneupohon
- Na přání provedení se stírací lištou pro čištění usazenin na noži
- Na přání v provedení pro zatopení
- K dispozici do PN 100
- Schváleno ATEX



ZPĚTNÉ KLAPKY PRO OPTIMÁLNÍ VÝKON ČERPADLA



Jedinečná konstrukce

Po odšroubování několika šroubů lze vyjmout z těla celou sestavu víka, včetně závěsu a disku. Závěs je upevněn na ose pomocí šroubů eliminujících vůli, čímž je zajištěna delší životnost armatury.



Společnost AVK vyrábí široký sortiment zpětných klapek a zpětných kulových klapek. V obou případech se jedná o armatury s plným profilem a s nízkými tlakovými ztrátami, které umožňují maximální využití kapacity čerpadla. Zpětné klapky lze instalovat v horizontální i vertikální poloze a oba typy umožňují snadnou údržbu.

Zpětné klapky s diskem

AVK zpětné klapky s diskem jsou k dispozici v rozměrech DN 50-600. Mají plný profil, nízké tlakové ztráty, snadný přístup pro údržbu a dlouhou životnost.

Páka a závaží

Zpětné klapky s pákou a závažím jsou vhodné pro instalace se zvýšeným rizikem vodních rázů při standardních rychlostech.

Provedení umožňuje snadnou vizuální kontrolu polohy disku a klapky malých rozměrů navíc umožňují manuální ovládání armatury pohybem páky. Závaží na páce je posuvné, čímž lze dosáhnout jemného dosednutí disku do sedla a optimální uzavírací rychlosti pro zabránění vodním rázům.

Technické přednosti

- Plnopřůtočná armatura bez redukce světlosti
- Konstruktivní řešení víka umožňuje snadný přístup pro údržbu
- Disk s ocelovou vložkou je zcela vulkanizován EPDM pryží (do DN 300), která zaručuje optimální utěsnění
- Retový design těsnění disku zaručuje maximální těsnost
- V důsledku nízké hmotnosti disku stačí pro otevření a uzavření armatury minimální tlak
- Disk je uložen v nylonovém pouzdru, které umožňuje horizontální i vertikální pohyb disku a tím dosažení dokonalé těsnosti také v případě usazení drobných nečistot v sedle
- Závěs je upevněn na ose pomocí šroubů pro eliminaci vůle, čímž je zajištěna delší životnost výrobku
- Těsnění mezi tělem a víkem z EPDM pryže je vloženo do výklenku
- Tvárná litina s epoxidovou povrchovou ochranou dle DIN 3476 část 1 a EN 14901



Ochranný kryt umístěný nad pákou a závažím eliminuje riziko poranění obsluhy. Na přání lze klapky dodat s koncovými spínači pro dálkové monitorování.

Zpětné klapky s pákou a vnější pružinou jsou vhodné v případě vysokých tlaků, nedostatečného protitlaku a vysokých průtokových rychlostí.



Kulové zpětné uzavěry

AVK zpětné kulové klapky jsou armatury se samočisticí funkcí. Rotující koule eliminuje ukládání nečistot. Kovové jádro je vulkanizováno NBR pryží a tvrdost pryže je zvolena tak, aby koule nemohla uváznout v sedle.

Standardní koule mají v armaturách o rozměrech DN 32-40 plné hliníkové jádro, u rozměrů DN 50-100 a DN 500-600 je použito duté hliníkové jádro a u rozměrů DN 125-400 duté jádro ze šedé litiny.

Důvodem použití různých typů koule je dosažení správných provozních vlastností. Plný profil armatury zajišťuje plný průtok a nízké tlakové ztráty a hladký povrch eliminuje ukládání sedimentů na dně, které by následně mohly bránit těsnému uzavření.

Technické přednosti

- Samočisticí konstrukce, rotující koule eliminuje ukládání nečistot
- Konstruktivní řešení s plným profilem zajišťuje nízké tlakové ztráty a úsporu energie při čerpání
- Těsnící koule je vulkanizována kvalitní NBR pryží
- Těsnost při minimálním zpětném tlaku
- Hladký vnitřní profil eliminuje ukládání nečistot
- Koule může být dodána v polyuretanu, který je vhodnější pro abrazivní média.
- Těsnící koule je s ohledem na možné riziko vibrací nebo vodních rázů vyráběna ve více hmotnostech
- Tělo a víko z tvárné litiny, s epoxidovým povrstvením uvnitř i vně, matky a šrouby z nerezové oceli

- DN 32-50 v provedení s vnitřními závitmi DN 50-600 v přírubovém provedení
- V dimenzích DN 32-80 též z kyselinovzdorné nerezové oceli



Variantní provedení

Polyuretanové koule jsou vhodné pro abrazivní média. Dodáváme též těsnící koule jiných hmotností pro zabránění vibrací nebo tlakových rázů. Koule vulkanizované NBR pryží mají jádro z hliníku nebo z šedé litiny v závislosti na rozměrech.



VZDUŠNÍKY S VELKOU KAPACITOU A SPOLEHLIVOU FUNKČNOSTÍ



AVK kombinované vzdušníky pracují jako odvzdušňovací a zavzdušňovací ventily. V jednom těle mají velký odvzdušňovací otvor pro odvzdušnění nebo zavzdušnění celého potrubí a současně provozní otvor s dostatečnou kapacitou pro standardní automatické odvzdušňování při běžném provozu.

Provedení s velkou vzduchovou mezerou mezi kapalinou a těsnicím systémem zajišťuje spolehlivou funkci i při použití s agresivními kapalinami nebo kapalinami obsahujícími pevné částice.

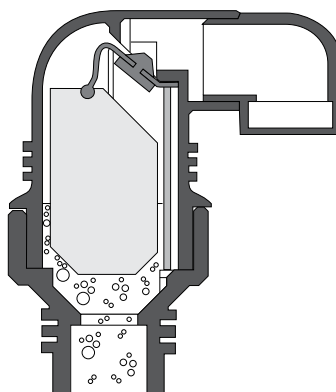
Kombinovaná funkce

AVK vzdušníky mají kombinovanou funkci. Konstruktivní řešení umožňuje vypouštění resp. napouštění velkých objemů vzduchu při plnění resp. vyprazdňování potrubí a také automatické odvzdušnění při běžném provozu. Během plnění potrubí vodou je vzduch z potrubí vypouštěn velkým otvorem až do naplnění potrubí. Při běžném provozu je vzduch akumulovaný v potrubí automaticky vypouštěn provozním odvzdušňovacím ventilem, zatímco velký otvor zůstává uzavřen. V průběhu vyprazdňování potrubí je vzduch do potrubí vpouštěn velkým otvorem tak, aby nedošlo ke škodám způsobeným podtlakem.

Spolehlivá funkce armatury

Automatické odvzdušnění: Když se ve vzdušníku nahromadí bublinky, plovák automaticky poklesne a začne vypouštět vzduch. Jakmile se hladina vody ve vzdušníku opět zvýší, plovák se zvedne a ventil uzavře.

Odvzdušňování a zavzdušňování: Při vyprazdňování potrubí plovák zcela klesne dolů, čímž umožní nasátí velkého objemu vzduchu velkým otvorem. Při opětovném plnění je vzduch vytlačován přes velký otvor.



Přednosti použití v aplikacích odpadních vod

- Velká vzduchová mezera mezi kapalinou a těsnicím systémem zajišťuje spolehlivou funkci i v případě použití odpadních vod s pevnými nečistotami
- Kónický tvar těla poskytuje maximální objem vzduchu při minimální výšce armatury
- Trychtýřovitý tvar spodního tělesa zabraňuje ukládání nečistot
- Plovák z polypropylenu a kyselině odolná nerezová ocel v řetězení zaručují maximální odolnost vůči korozi
- Pružina umístěná mezi horním a dolním plovákem zabraňuje zbytečné aktivaci automatické funkce a tlumí rázy z potrubí
- Možnost snadného čištění vodou přes kohout ve spodní části vzdušníku
- Odčerpání a proplachování z vnějšího vodního zdroje je možné
- Do závitového otvoru na vrcholu víka je možné našroubovat výtokové potrubí
- Varianty těla : ocelové s epoxidovou povrchovou ochranou, z polypropylenu, nerezové provedení
- K dispozici v rozměrech DN 50-200



Výhodná varianta

Provedení pro podzemní použití je konkurenceschopné řešení ve srovnání s typickým provedením, kdy se vzdušník osazuje do šachty. Podzemní provedení umožňuje pohodlný a rychlý přístup k údržbě z úrovně terénu, dokonce i když je systém pod tlakem.

Údržba se provádí tak, že se uvolní tlak pomocí zpětného kulového uzávěru, uzavírací nožové šoupátko se uzavře pomocí ovládacího T-klíče a kompletní sestava armatury se vyjme. Alternativně může být na místě rovněž proveden zpětný proplach.

Počítačový návrh vzdušníků

V rámci široké servisní činnosti nabízíme zákazníkům bezplatný počítačový návrh odvzdušňovacích a zavzdušňovacích ventilů.

Podkladem pro zpracování je zaslání parametrů vodovodního nebo kanalizačního řadu – podélného profilu, materiálu potrubí a rychlosti proudění. Výstupem je pak vykreslený podélný profil vč. zakreslení navržených ventilů a jejich položkový výpis. Zákazník tak získá návrh optimálního rozmístění včetně návrhu dimenzí a typů jednotlivých ventilů.



Korozivzdorné díly

Vzdušníky jsou vyráběny z vyztuženého nylonu, z oceli nebo nerezové oceli. Tělo ventilu je vyrobeno z polyethylénu a spojovací prvky z polypropylenu. Zpětný kulový uzávěr, prodloužení uzavíracího ventilu, ovládací T-klíč a držák ventilu jsou z nerezové oceli.

UZAVÍRACÍ KLAPKY S VULKANIZOVANÝM NEBO VOLNÝM TĚSNĚNÍM



Bez turbulencí, bez tlakových ztrát

Aerodynamický tvar disku zajišťuje při otevřené klapce vysoké hodnoty průtokového součinitele. AVK klapky nezpůsobují žádné turbulence, tlakové ztráty nebo vibrace a snižují uživateli náklady na energii.

Profilovaný disk a jedinečná AVK pryž zajišťují výjimečnou trvanlivost

Použitá AVK pryžová směs má jedinečnou schopnost vrátit se po stlačení do původního tvaru. Tato vlastnost ve spojení s profilovaným diskem zaručuje těsnost dokonce i po tisících provozních cyklech.

Společnost AVK nabízí nejširší sortiment uzavíracích motýlkových klapek. AVK klapkové motýlkové uzávěry s vulkanizovaným těsněním patří mezi několik málo armatur tohoto typu a poskytují uživatelům mimořádné výhody. Společnost AVK dále nabízí široký rozsah klapkových motýlkových uzávěrů s volným vyměnitelným těsněním.

Unikátní konstrukce s vulkanizovaným těsněním

Základem této armatury je výjimečná koncepce těsnění. Pryžové těsnění s optimální tvrdostí pryže (Shore) je tlakově vulkanizováno přímo na litinové tělo klapky, kde vytváří trvalý spoj bez možnosti odtržení, deformace nebo posunu těsnění. Vulkanizace těsnění také umožňuje bezproblémové použití armatury při podtlaku. Okraj disku má profilovaný toroidní těsnicí profil a k dosažení dokonalého utěsnění postačuje minimální deformace pryže. Následkem toho dochází k menšímu opotřebení pryže a je dosaženo nízkých ovládacích momentů.



Technické přednosti

- Ideální do prostředí s vysokým počtem cyklů otevřeno-zavřeno
- Těsnění, tlakově vulkanizované přímo na litinové tělo klapky, bez rizika odtržení, deformace nebo posunutí
- AVK pryžové těsnění s vynikající schopností vrátit se po stlačení do původního tvaru
- Speciálně profilovaný okraj disku pro minimální opotřebení pryže a nízké ovládací momenty
- Aerodynamický tvar nerezového disku zabraňuje turbulencím, tlakovým ztrátám a vibracím klapky
- Možnost regulace tlaku a průtoku na základě naší analýzy
- Vhodné pro použití i při podtlaku
- K dispozici jsou typy Wafer, Semi-Lug, Lug, s oboustrannými přírubami v krátké i dlouhé stavební délce a v rozměrech DN 40-2000, se všemi druhy pohonů.



Široké portfolio motýlkových klapek s volným těsněním.

Řada klapkových motýlkových uzávěrů AVK s volným vyměnitelným těsněním zahrnuje typy Wafer, Lug a U-profil o rozměrech DN 25-1600 se všemi druhy pohonů a s širokou volbou materiálů disku a těsnění.

Přísná kontrola povrchové ochrany a tolerancí zaručuje trvanlivou ochranu proti korozi pod těsněním. Dále zajišťuje perfektní uzpůsobení vloženého těsnění tělu. Důsledkem jsou nízké ovládací momenty a žádné riziko poškození nátěru při stlačení těsnění.

Technické přednosti

- EPDM těsnění klapky slouží zároveň jako přírubové těsnění pro montáž armatury
- Disk z nerezové oceli se zvýšenou odolností proti kyselinám
- Obrobené a vyleštěné okraje disku snižují tření mezi těsněním a diskem
- Prodloužený krk litinového těla pro snazší montáž
- Dvojdílné vřeteno s ochranou proti vystřelení, do DN 400 ovládané čtyřhranem pro snadné nasazení ovládací páky nebo pohonu
- "Pilový profil" na přírubových částech těsnění pro optimální upevnění v potrubí

Klapky určené pro častý provoz jsou vybaveny samomaznými ložisky pokrytými PTFE, polyuretanovým povrstvením 200 mikronů a EPDM těsněním vhodným pro teploty max. 130 °C.



NEREZOVÁ STAVÍTKA DOPLŇUJÍ ŠIROKOU PALETU PRODUKTŮ



AVK kanálová a nástěnná stavítka jsou určena pro potřeby většiny ČOV a dalších rozvodů odpadních vod. Jsou navíc konstruována pro těžké provozní podmínky a modulární provedení umožňuje snadné přizpůsobení potřebám uživatele.

Originální konstrukční řešení umožňuje snadné ovládání a nevyžaduje žádné úpravy na místě instalace.

Celková konstrukce

Nástěnná a kanálová stavítka AVK se vyznačují nižší mírou netěsnosti, než je maximální povolená míra podle DIN 19569-4. Konstrukce pro těžké provozní podmínky zaručuje dlouhou životnost a modulární provedení umožňuje snadné přizpůsobení stavítka potřebám uživatele v krátké dodací lhůtě.

Stavítka jsou ve standardním provedení vyrobená z nerezové oceli AISI 304, alternativně z kyselinovzdorné nerezové oceli AISI 316. Nabízíme též různé kombinace materiálů, různé konfigurace a množství typů prodloužení, příslušenství a pohonů.

Unikátní těsnění

Samočisticí kluzné vedení z vysokohustotního polyethylenu HMWPE (vysokomolekulární polyetylen) snižuje tření při manipulaci a zaručuje snadné ovládání a dlouhou životnost armatury.

Pružné retové těsnění nepotřebuje dotlačovací klíny. Z toho vyplývají nízké momenty během otevírání a zavírání, což umožňuje použití slabších a tedy levnějších pohonů, než jsou obvykle používány. Těsnění navíc nevyžaduje úpravy na místě instalace a zabraňuje vibracím během provozu.



Provedení těsnění

Samočisticí vedení snižuje tření a pružné retové těsnění zaručuje nízké ovládací momenty během provozu.



Technické přednosti

- Míra netěsnosti nižší než maximálně přípustná dle DIN 19569-4 (třída 5)
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky s tloušťkou těsnicí desky min. 6 mm
- Rám a těsnicí deska z nerezové oceli AISI 304, vřetenem z nerezové oceli AISI 303
- Samočisticí kluzné vedení těsnicí desky zaručuje snadné ovládání a dlouhou životnost
- Pružné retové těsnění zabraňuje vibracím a zaručuje nízké ovládací momenty
- Těsnění vyměnitelné bez nutnosti demontáže armatury
- Nízké ovládací momenty umožňují použití slabších a tedy levnějších pohonů
- Na přání je možné dodat statické výpočty (FEM a analytické)
- Ve standardním provedení nestoupavé vřetenem a uzavřený rám, na přání je možné dodat provedení se stoupavým vřetenem a otevřeným rámem

Kanálová stavítka

- Ve standardním provedení jednostranně těsnicí do rozměru 1000 x 1000 mm (alternativně oboustranně těsnicí), u větších rozměrů pouze oboustranně těsnicí
- S ručním kolem do rozměru 1400 x 1400 mm, větší rozměry standardně s převodovkou
- Ve standardním provedení pro zalití do betonu, alternativně pro montáž na stěnu nebo pro montáž do stávajícího kanálu

Nástěnná stavítka

- Oboustranně těsnicí do rozměru 1200 x 1200 mm, u větších rozměrů oboustranně nebo jednostranně těsnicí
- S ručním kolem do rozměru 1000 x 1000 mm, u větších rozměrů standardně s převodovkou
- Ve standardním provedení do rozměru 1200 x 1200 mm pro montáž na stěnu. U větších rozměrů je také možnost dodat stavítka pro zalití do betonu nebo pro těsnění přímo na betonové dno
- Uzavřený rám s pružným těsněním u rozměrů nad 1200 x 1200 mm zajišťuje, že utěsnění není ovlivněno nerovnoměrnými stěnami
- Stavítka v rozměrech do 1000 x 1000 mm dokonale těsní až do 10 m vodního sloupce



PROPLACHOVACÍ SOUPRAVY PRO TLAKOVÉ KANALIZACE



AVK proplachovací soupravy jsou určeny především k proplachování potrubí případně vložení inspekčního nebo čistícího zařízení do potrubí.

Armatura poskytuje snadný přístup bez zúžených míst a její použití šetří náklady spojené s budováním šachet.

Efektivní řešení

AVK proplachovací soupravy nabízejí svým uživatelům značnou úsporu při budování vstupů a proplachovacích míst na potrubí s odpadní vodou. Armatura je s ohledem na agresivní prostředí odpadních vod vyrobena převážně z nerezové oceli A4, těsnění jsou z NBR pryže vhodné pro odpadní vody. Litinové části jsou opatřeny epoxidovou povrchovou ochranou. Nízké ovládací momenty jsou dosaženy díky integrované převodovce a speciální povrchové ochraně nerezového uzavíracího nože, která snižuje tření při práci s armaturou.

S ohledem na plný profil bez redukce světlosti umožňují proplachovací soupravy snadné propláchnutí napojeného potrubí, nebo např. možnost vložení inspekčního nebo čistícího zařízení do potrubí. Vlastní proplachování potrubí přes armaturu usnadňuje i běžně používaný typ C-spojky z hliníkové slitiny, která je osazená na místě připojení pro tlakové hadice.

Při osazení proplachovacích souprav je možné použít běžné hydrantové poklopy, pro jistotu dokonalého odvodnění doporučujeme používat drenážní koše určené pro plnoprůtokové hydranty a proplachovací soupravy.

Proplachovací soupravy se dodávají pro krytí potrubí od 1,0 do 2,0 m a v dimenzích DN 50 a DN 80.



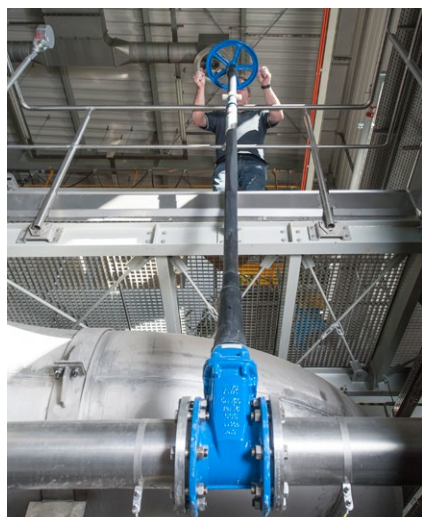
ŠIROKÁ NABÍDKA LIBOVOLNÝCH POHONŮ

K celému sortimentu šoupátek, nožových šoupátek, klapkových uzávěrů a stavítek nabízí naše společnost široké množství ovládacích pák, ručních kol, převodovek a pneumatických a elektrických pohonů. Pohony přispívají k efektivnímu řízení průtoku a k přesnosti ovládání počínaje ručně ovládaným provedením až po dálkově ovládané pokročilé systémy.

Standardní i zákaznická řešení

Společnost AVK stanovila standardní řadu řešení pohonů vysoké kvality a za konkurenceschopné ceny. Pro naše nožová šoupátka a stavítka vyrábíme naše vlastní pneupohony. Všechny pohony jsou montovány na armatury v našem výrobním závodě, čímž můžeme zaručit trvanlivé a bezpečné řešení.

Zároveň jsou všechny AVK armatury navrženy tak, aby vyhověly standardním používaných při výrobě běžných elektro a pneupohonů. AVK výrobky jsou plně kompatibilní s pohony dodávanými místními výrobci (např. elektrpohony ZPA Pečky, Auma, Sterch, Regada, Rotork, pneupohony Festo a Air Torque)



ČISTÍRNA ODPADNÍCH VOD S POUŽITÍM PRŮLOMOVÝCH TECHNOLOGIÍ

Naším cílem je zajistit použitím nových technologií a zařízení pro optimalizaci energie a energetickou soběstačnost čistírny a dokonce vyprodukovat o 50 % více energie, než sama spotřebuje.

Modernizace čistírny odpadních vod Egaa (Dánsko) byla realizována s cílem dosáhnout maximálního energetického výkonu. Úspěšné dosažení tohoto cíle umožnila skvělá spolupráce s předními dodavateli technologií, procesů a komponentů. Jedním z těchto dodavatelů byla i společnost AVK, která do tohoto projektu dodala hradítka, kulové uzávěry, nožová šoupátka a motýlkové uzávěry.

Odstraňování dusíku pomocí bakterií Anammox

Použití technologie DEMON® anammox při čištění kalových vod významně redukuje energii potřebnou pro odstraňování dusíku. Tato technologie využívá bakterie anammox nejen k čištění kalové vody, ale čistí také odpadní vodu v procesních nádržích bez použití aktivního uhlíku.

Odstraňování uhlíku pomocí filtrů společnosti Salsnes® Filter

Norská společnost Salsnes Filter vyvinula filtrační pásy, které jsou používány na počátku procesu čištění k odfiltrování uhlíku z odpadní vody. Tím se redukuje spotřeba energie pro aeraci, která dříve tvořila 40 % celkové spotřeby energie, protože je do procesních nádrží vypouštěno nižší množství uhlíku. Koncentrace pevných látek v primárním kalu odfiltrovaném filtračními pásy je tak vysoká, že vůbec není nutné předodvodnění. Primární kal a biologický kal jsou přečerpávány do vyhnívací nádrže, kde vzniká bioplyn.

Optimální využití bioplynu

Optimální využití bioplynu je kromě toho zajištěno instalováním vysoce účinné elektrárny, kde je vzniklý bioplyn používán k výrobě elektřiny a tepla. Použitím technologie ORC (Organic Rankine Cycle), což je zařízení, které z nevyužitelného odpadního tepla vyrobí 10 % elektrické energie. To napomáhá dosažení cíle vyrobit 50 % více energie, než je vlastní spotřeba čistírny.





Kal ze dna usazovací zóny v nádrži DEMON® je čerpán zpět do procesu čištění jako vratný kal a přebytečný kal je čerpán do cyklóny, kde se oddělí bakterie anamnox.



AVK nožová šoupátka s lineárními pohony jsou instalována v čistírně odpadních vod a zde jsou vidět na potrubí kalové vody. Lineární pohony byly zvoleny z toho důvodu, že jsou ve srovnání s pneumatickými pohony energeticky účinnější.



Ve vyhřívací nádrži cirkuluje kal výměníkem tepla.



Po ukončení fermentace je kal dopravován do úložiště kalu před konečným odvodněním.

ŠOUPÁTKA A NOŽOVÁ ŠOUPÁTKA



Série 06/80

Obj. č. 3.14

Přírubové šoupátko na odpadní vody
Krátká stavební délka DIN F4
Srdce vulkanizované NBR pryží
Vřetenem z nerezové oceli
Tvárná litina
DN 40-600 a DN 800 -1000
Od DN 450 s horní přírubou ISO



Série 06/84

Obj. č. 3.14

Přírubové šoupátko na odpadní vody
Krátká stavební délka DIN F4
Srdce vulkanizované NBR pryží
Vřetenem AISI 316
Tvárná litina
DN 40-600 a DN 800
Od DN 450 s horní přírubou ISO



Série 06/35

Přírubové šoupátko s indikátorem polohy a ručním kolem
Krátká stavební délka DIN F4
Srdce vulkanizované EPDM pryží
Tvárná litina
DN 50-400
Na přání:

Na přání:

- Srdce vulkanizované NBR pryží
- DIN F5, 02/66



Série 15/42

Obj. č. 3.1.A/3.2.A

Přírubové šoupátko
Příruba ISO pro elektropohon
Krátká st. délka DIN F4
Srdce vulkaniz. EPDM pryží
Tvárná litina
DN 40-400
Na přání:

- DIN F5, 15/72
- Hydraulický pohon nebo pneupohon
- NBR pryž



Série 06/89

Přírubové šoupátko se stoupavým vřetenem a ručním kolem
Ruční kolo může být na místě instalace nahrazeno pohonem
Krátká stavební délka DIN F4
Srdce vulkanizované EPDM pryží
Tvárná litina DN 50-400



Série 715

Přírubové šoupátko s pneupohonem
Srdce vulkanizované NBR pryží
Krátká stavební délka DIN F4
Tvárná litina
DN 65 - 300

Na přání:

- Souprava solenoidového ventilu a bezdotykových spínačů



Série 702/10

Obj. č. 3.6

Nožové šoupátko
S nestoupavým vřetenem a ručním kolem
Tvárná litina
DN 50-1200

Na přání:

- jiné materiály



Série 702/20

Obj. č. 3.6.1

Nožové šoupátko se stoupavým vřetenem a ručním kolem
Tvárná litina
DN 50-1200

Na přání:

- jiné materiály



Série 702/30

Obj. č. 3.6.4

Nožové šoupátko s pákou
Tvárná litina
DN 50-200

Na přání:

- jiné materiály



Série 702/40

Obj. č. 3.6.3

Nožové šoupátko s pneupohonem
Tvárná litina
DN 50-1000

Na přání:

- jiné materiály



Série 702/50

Obj. č. 3.6.2

Nožové šoupátko s horní přírubou ISO a s přípravou pro pohon
Tvárná litina
DN 50-1200

Na přání:

- jiné materiály



Série 702/73

Série 702/73
Nožové šoupátko s lineárním pohonem
Tvárná litina
DN 50 -300

Na přání:

- jiné materiály

PŘÍPOJKOVÁ ŠOUPÁTKA, ZPĚTNÉ KLAPKY STAVÍTKA A PROPLACHOVACÍ SOUPRAVY



Série 03/30

Obj. č. 5.12

Přípojkové šoupátko
s nátrubky pro PE potrubí
PN 16
Tvárná litina
DN 20-50

Na přání:

- Pro boční připojení
s vnitřním závitem /
s vnějším závitem



Série 16/54

Přípojkové šoupátko
s nátrubky pro PE potrubí
PN 16
POM (polyoxymetylen)
DN 25-50



Série 36

Obj. č. 5.15

Přípojkové šoupátko.
PE konce - PE 100, PN
16, SDR 11. Zesílená
pryž na srdci. Fixace
teleskopu. Trojnásobná
ucpávka vřetene.



Série 53/35

Obj. č. 11.3

Zpětný kulový uzávěr
s přírubami
Tvárná litina
DN 50-600



Série 53/30

Obj. č. 11.3

Zpětný kulový uzávěr
s vnitřními BSP závity
Tvárná litina
DN 32-50



Série 53/40

Zpětný kulový uzávěr
s vnitřními BSP závity
kyselinovzdorná ocel
DN 32-80



Série 41/60

Zpětná klapka
s volným koncem
Měkkotěsnicí
Tvárná litina
DN 50-300



Série 41/61

Obj. č. 11.1

Zpětná klapka
s uzavřenými pouzdry
Měkkotěsnicí
Tvárná litina
DN 50-300



Série 41/36

Zpětná klapka s pákou a
závažím
Kovově těsnicí
Tvárná litina
DN 350-600

Na přání:

- S pákou a závažím
- S pákou a pružinou

Na přání:

- S volným koncem
vřetena, 41/39



Série 772/61

Obj. č. 20.2

Nástěnné stavítko
Oboustranně těsnící do
1200 x 1200 mm,
u větších rozměrů
oboustranně těsnící
S nestoupavým vřetenem
Nerezová ocel AISI 304
200 x 200 mm až 2000 x
2000 mm

Na přání:

- Stoupavé vřeteno
- AISI 316



Série 772/7172

Kanálové stavítko
jednostranně těsnící do
1000 x 1000 mm,
u větších rozměrů
oboustranně těsnící
S nestoupavým vřetenem
Nerezová ocel AISI 304
200 x 200 mm až 2000 x
2000 mm

Na přání:

- Stoupavé vřeteno
- AISI 316



Série 35

obj. č. 12.23

obj. č. 12.24

Proplachovací souprava
Litinové části z GGG 40
Průtoková trubka z nerezové
oceli Epoxidace dle DIN
30677-2 a GSK

KLAPKOVÉ MOTÝLKOVÉ UZÁVĚRY, VZDUŠNÍKY A ČISTICÍ KUSY



Série 75/10

Obj. č. 6.4

Klapkový motýlkový uzávěr
centrický,
s vulkanizovaným těsněním
Typ Wafer
Tvárná litina DN 40-1000
Se všemi druhy pohonů



Série 75/31

Klapkový motýlkový uzávěr
centrický,
s vulkanizovaným těsněním
Typ Semi-Lug
Tvárná litina
DN 50-300
Se všemi druhy pohonů

Na přání:

- Typ lug, 75/41



Série 75/20

Obj. č. 6.3

Klapkový motýlkový uzávěr
centrický,
s vulkanizovaným těsněním
Oboustranné příruby
Krátká stavební délka
Tvárná litina DN 50-2000
Se všemi druhy pohonů

Na přání:

- Oboustranné příruby,
dlouhá stavební délka,
75/21



Série 820/00

Obj. č. 6.5

Klapkový motýlkový
uzávěr
centrický,
s volným těsněním
Typ Wafer
Tvárná litina
DN 25-1000
Se všemi druhy pohonů

Na přání:

- Pro častý provoz 820/50



Série 820/10

Klapkový motýlkový
uzávěr
centrický,
s volným těsněním
Typ Lug
Tvárná litina
DN 25-600
Se všemi druhy pohonů

Na přání:

- Pro častý provoz 820/60



Série 820/20

Klapkový motýlkový
uzávěr
centrický,
s volným těsněním
U-profil
Tvárná litina
DN 150-1600
Se všemi druhy pohonů



Série 701/75

Obj. č. 10.91

Kombinovaný vzdušník
Velikosti otvorů:
Malý: 12 mm²
Velký: 804 mm²
Vyztužený nylon
Vstupní příruba nebo
2"/3" BSP závit
PN 10
DN 50-100

Na přání:

- PN 16, 701/95



Série 701/96

Kombinovaný vzdušník
Velikosti otvorů:
Malý: 12 mm²
Velký: 804 mm²
Nerezová ocel
Vstupní příruba nebo
2" BSP závit PN 16
DN 50-200

Na přání:

- ocel, 701/70



Série 701/78

Obj. č. 10.9

Kombinovaný vzdušník
Velikosti otvorů:
Malý: 16 mm²
Velký: 5024 mm²
Ocelová vstupní příruba
PN 16
DN 80-200



Série 701/79

Obj. č. 10.92

Šachtový vzdušník
Těleso z polyetylénu
Do tělesa může být
instalován
kterýkoli z výše
uvedených vzdušníků
PN 10
DN 80-100



Série 701/33

Odvzdušňovací a
zavzdušňovací ventil
Velikost otvoru: 5026 mm²
Ocelová vstupní příruba
PN 16
DN 80-100



Série 910

Obj. č. 17.3

Čisticí kus s filtrem
PN 10/16
Tvárná litina
DN 50-300

PŘÍRUBOVÉ ADAPTÉRY, POTRUBNÍ SPOJKY A OPRAVNÉ PASY



Série 05
Obj. č. 9.1.2/9.1.3
KOMBI příruba s těsněním
pro PE, PVC nebo GGG
potrubí
Těsnění s jištěním proti
vytržení
DN 50-300



Série 05
Obj. č. 9.1.4/9.1.5
KOMBI příruba s těsněním
pro PVC, ocelové nebo GGG
Těsnění bez jištění proti
vytržení
Tvárná litina
DN 50-600



Série 631
Obj. č. 9.4.4
ORION^{plus}
potrubní spojka přímá
univerzální jištěný spoj
pro všechny druhy potrubí
Tvárná litina
DN 50-600

Na přání:
• Koncový uzávěr, 634



Série 632
Obj. č. 9.4.6
ORION^{plus}
potrubní spojka
redukovaná
univerzální jištěný spoj
pro všechny druhy potrubí
Tvárná litina
DN 50-300



Série 633
Obj. č. 9.4.5
ORION^{plus}
přírubový adaptér
univerzální jištěný spoj
pro všechny druhy potrubí
Tvárná litina
DN 40-600



Série 601
Obj. č. 9.2.1
UNI^{extra} potrubní spojka
Univerzální pro šedou
litinu,
tvárnou litinu, ocel, PVC a
azbestocementové trubky
Tvárná litina
DN 40-400

Na přání:
• Redukovaná potrubní
spojka, 602



Série 603
Obj. č. 9.2.2
UNI^{extra} přírubový adaptér
Univerzální pro šedou
litinu,
tvárnou litinu, ocel, PVC a
azbestocementové trubky
Tvárná litina
DN 40-400



Série 623
Obj. č. 9.5.2
UNI^{plus} přírubový adaptér
pro PE a PVC potrubí
Těsnění s jištěním proti
vytržení
Tvárná litina
DN 40-300

Na přání:
• Potrubní spojka, 621
• Koncový uzávěr, 624



Série 745/01
Repico® upínací spojka
Univerzální pro všechny
druhy potrubí
Těsnění s jištěním proti
vytržení
Nerezová ocel AISI 316
Těsnění NBR nebo EPDM
DN 15-400



Série 745/20
Repico® posuvná spojka
Univerzální pro všechny
druhy potrubí
Těsnění bez jištění proti
vytržení
Nerezová ocel AISI 316
Těsnění NBR nebo EPDM
DN 15-600



Série 729/32
Obj. č. 8.2.5
NERA navrtávací pas
Dvojitě upnutý, odbočka
s přírubou
Nerezová ocel AISI 304
nebo AISI 316
NBR nebo EPDM pryž

Na přání:
• Opěrná deska
• Rukojeť



Série 729/01
Obj. č. 8.1.31
NERA opravný pas
Jednoduše upnutý
Nerezová ocel AISI 304
nebo AISI 316
NBR nebo EPDM pryž

Na přání:
• Můstky
• Rukojeť

AVK VODKA a.s.
Masarykova 429
Bohušovice nad Ohří
411 56

Tel: +416 734 980
obchod@avkvodka.cz
www.avkvodka.cz

