

# PROTOKOL O ZKOUŠCE

Inspekční certifikát 3.1 dle EN 10204



Číslo certifikátu

Datum vydání

Kód výrobku

Datum výroby

Popis výrobku

Materiál

Číslo šarže

Typ materiálu

Číslo šarže PE

Název testu	Testovací metoda	Podmínky	Výsledek	Jednotka
1 MFR* (index toku taveniny)	ISO 1133	190°C - 5,0kg 0,20 - 1,30		g/10min
2 Hustota*	ISO 1183	23°C ≥0,930		g/cm <sup>3</sup>
3 OIT* (termická stabilita)	ISO 11357-6	200°C >20		min
4 Zkouška hydrostatickým tlakem	ISO 1167	80°C 165h 5,5Mpa		
5 Kontrola rozměrů	ISO 3126	23°C		
6 Kontrola povrchu / značení	Vizuální	23°C		

\*zkoušky provedeny na surovém materiálu

Výsledky testů 4 - 6 jsou převzaty z interních zkoušek tvarovek a byly provedeny ze stejné výrobní šarže jako dodané tvarovky.

Kritéria Vyhovělo / Nevyhovělo jsou založena na požadavcích norem EN 1555, EN 12201 a standardů AS/NZS 4129

Autorizovaná osoba,  
Paul Brecker  
generální ředitel

Tento dokument je vytvořen elektronicky a je platný bez podpisu.